

空気輸送システム とソリューション

- » 品質と生産性の向上
- » 稼働効率の向上
- » リアルタイムの遠隔監視で低メンテナンス
- » 低エネルギー、CO2 排出量の削減

私たちが解決する課題

エネルギー消費量
 廃棄物の削減
 効率性の向上
 プロセスの信頼性
 製品品質
 リモートメンテナンス

生産量の増加やエネルギー消費量の削減は、コスト削減、持続可能な目標、収益創出という点で、あなたのビジネスにとってどのような意味を持つのでしょうか？

お問い合わせはこちらまで：
sales.japan@schenckprocess.com

世界的な空気輸送のパートナーとして

さまざまな空気輸送のニーズにお応えします

業界のリーダーとして、私たちの空気輸送技術は、あらゆる種類の濃厚輸送と希釈輸送に対応しております。私たちは、包括的なエネルギー効率の高いソリューションと設計を用意しています。私たちの製品は、あらゆる主要な産業分野の用途に対応しています。また、空気圧による射出技術も取り入れています。

主要産業

- » 鉄と鋼
- » 非鉄金属
- » セメント
- » 化学物質
- » 高性能材料
- » レールサンディング

当社の技術

- » 密相輸送
- » 注入システム
- » 高性能バルブ
- » 予備品・サービス
- » 改修、改造 および最適化
- » デジタル・リモート支援ソリューション
- » 試験と改革

付加価値を高める方法

利点

- » 生産性の大幅な向上
- » 環境の持続可能性
- » 高いシステム可用性、信頼性、パフォーマンス
- » 安い運転コストとメンテナンスコスト
- » 高度な生産管理
- » 作業環境のクリーン化、ダストフリー化
- » 工程効率化によるコスト削減
- » 既存の技術や新しい技術との融合を可能にする柔軟性
- » 充実したアフターサービスとスペアパーツの供給

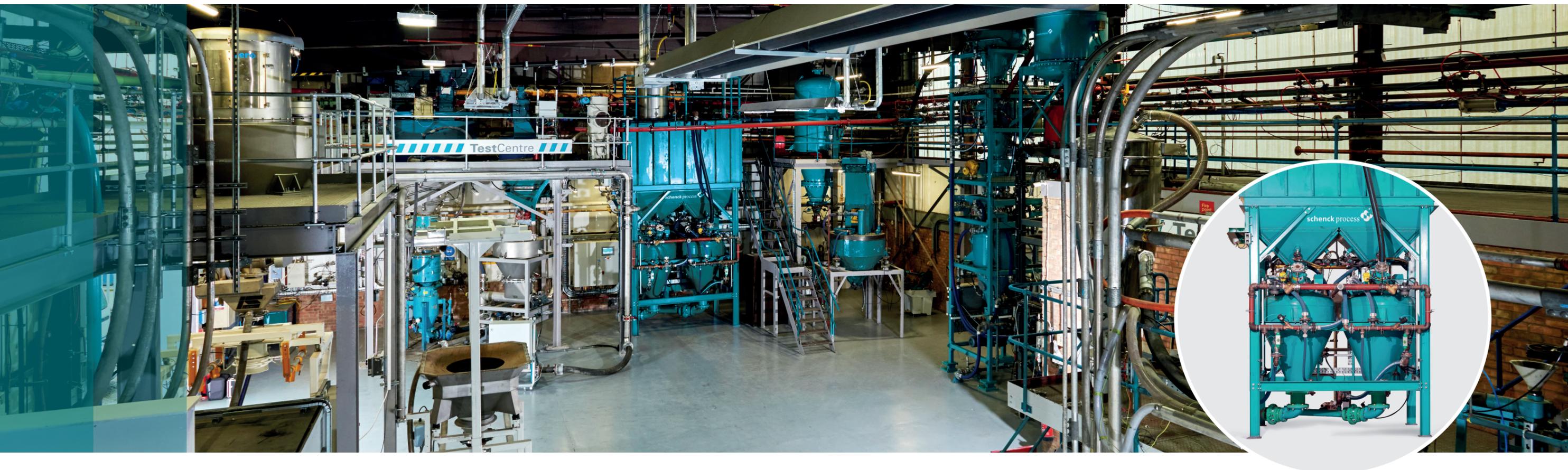
サポート

経験豊富なエンジニアリングチームが、以下のような様々なサービスを提供します：

- » 現場でのエンジニアリング
- » 導入・運用をサポート
- » 故障時の緊急出動
- » 補修・改修
- » アップグレードと予備品
- » システムの最適化と再導入

プロジェクト管理

新しい機器の供給については、はじまりから運用まで、私たちのチームがお客様のビジネス目標をサポートいたします。



(英国)ドンカスター テスト&イノベーションセンター

シェンク・プロセスは、10,000以上のサンプルに及び充実した材料データベースを有しています。粒子径、嵩密度、含水率、浸透性、流動性などの特性は、お客様の用途に最適な搬送技術を選択するために特性評価されています。また、問題解決やシステムの最適化にお困りのお客様には、様々なご提案をご用意しています。

当社のテストセンターには、産業用スケールで利用可能なあらゆる種類の空気輸送技術があり、多くの用途に応じます。お客様の要件に最適で持続可能なソリューションをご提供できるのが当社の強みです。

搬送距離は5mから400mまで対応可能です。パイプラインの直径は、25mmから125mmまで取り揃えています。どの技術を使用する場合でも、お客様のニーズに応じて、電力使用量、搬送速度、粒子損傷や粉塵発生などの試験結果に基づいて推奨します。2~3m³の原料をお送りいただければ、貴社のビジネスをサポートすることができます。テストセンターは、空気圧システムの開発において常に最先端の技術をご提供いたします。新しい製品、製品の改良、ソフトウェアを導入する前に、そのコンセプトと詳細な操作方法を広範囲にテストしています。

産業用空気輸送・注入システム

英国ドンカスターにある当社の広大な試験施設には、数多くの空気輸送システムおよび空気圧噴射システムがあります。希薄相、中位相、濃厚相のいずれかを使用し、正圧、負圧、パイプ径、経路構成、搬送距離、処理量などを選択し、テストすることが可能です。

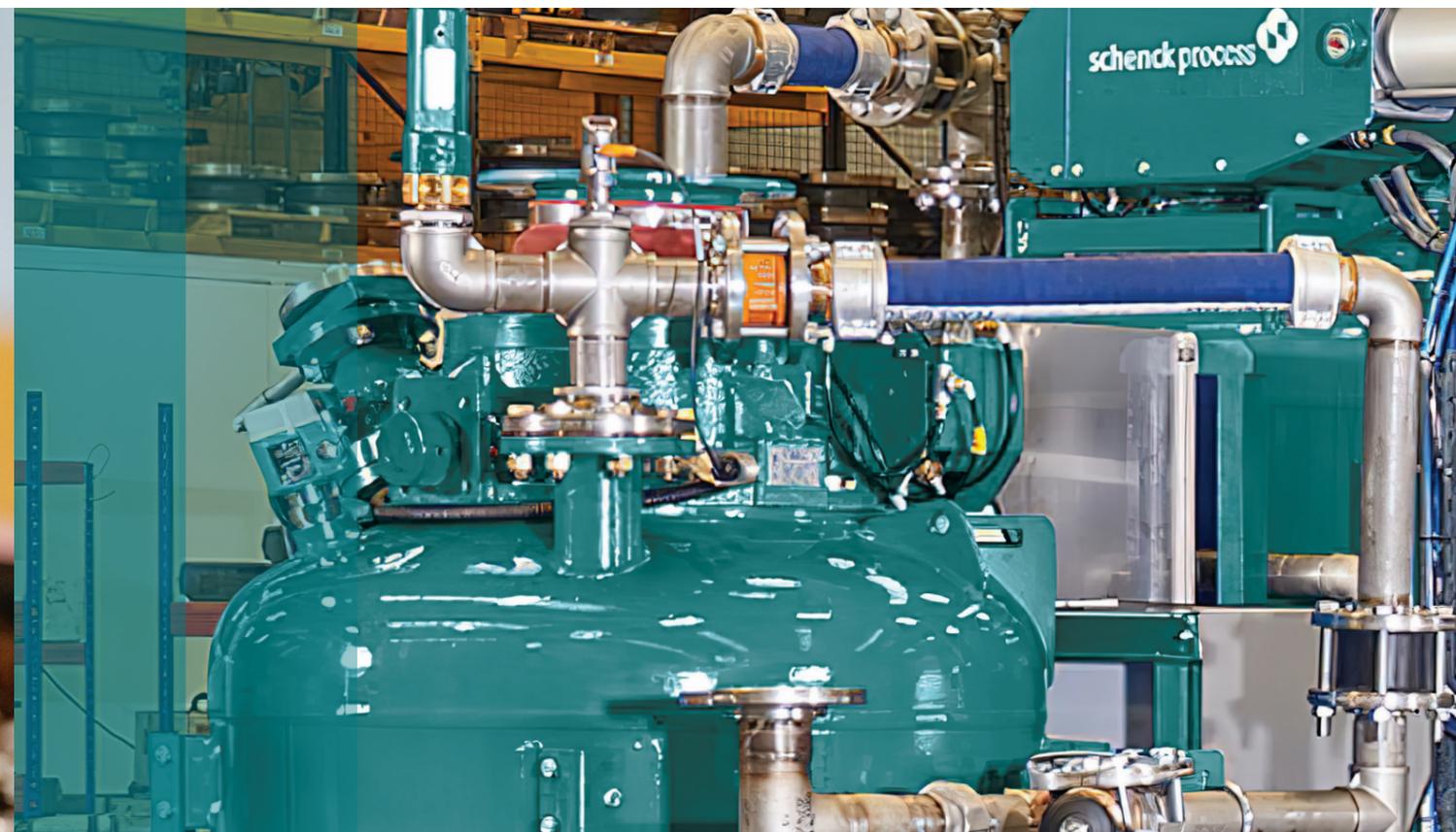
最大400mまでの搬送距離を含む、ほとんどの現場条件は、実物大のシステムで正確に再現することができます。加圧プロセスをシミュレートするために、3-4bargまでの背圧に対して搬送する能力を持っています。

利点

- » 材料サンプルによるテスト。
- » 10,000を超えるサンプルのデータベース化。
- » システムの効率と材料の劣化を監視し、最適なソリューションを提案します。
- » 経費の超過や遅延の可能性を最小限に抑える。
- » 既存システムの現場での課題の解決も可能
- » ライブストリームで遠隔地からも利用が可能



私たちは、工業規模の輸送試験から始まる信頼性と予測可能性を提供します。その後、堅牢な機器の設計と製造、そして質の高い試運転と遠隔状態監視で仕上げます。



濃厚相空気輸送機

濃厚相空気輸送は、パイプラインを通じて材料を非常に低い安定した速度で輸送し、劣化や機器の摩耗を最小限に抑えるエネルギー効率の高い方法で、研磨材や破碎性のある材料に適しています。

シェンク・プロセスは、バッチ容器技術を使用したサイロ間の従来の濃厚相システムから、圧力をかけた輸送ラインへの連続濃厚相輸送まで、あらゆる技術を提供しています。

E-Phaseシステムは、一般的にペレット状または粒状の製品に適した低圧濃厚相輸送を提供します。優れたアルゴリズムにより、最適な搬送条件でシステムが動作することを保証します。

利点

- » エネルギー効率がよく、バルク材をやさしく搬送
- » 柔軟性、信頼性、稼働率、効率性を高める高度な搬送技術
- » 製品の劣化を低減
- » 高い生産性を実現
- » 長い搬送距離
- » 摩耗による機械の故障を低減
- » 最小限のメンテナンス



ProPhase 濃厚相空気輸送機

ProPhaseは、定評あるシェンク・プロセスの濃厚相空気輸送技術の最新バージョンです。

- » 高規格かつモジュール化された密相装置、柔軟な供給体制を実現
- » 最も信頼性が高く、エネルギー効率に優れ、プラント生産の拡大化と最小限の運用コストという利点をもたらします。
- » クラウドプロセスのProDVBドームバルブを搭載したProPhaseは、小規模な点検で最大25万サイクル、大規模な点検で最大100万サイクルを実行することができます。
- » ProPhaseのアプリケーションに対する性能は、英国のテストセンターで確認することができ、必要に応じて最大260mの搬送距離で設定することができます。

利点

- » 40年にわたる継続的な改善で、トップクラスの信頼性を実現
- » エネルギー効率に優れ、最大速度250 t/h、最大距離750m
- » 完全密閉型、ダストフリー
- » パイプの摩耗が非常に少ない
- » 壊れやすいバルク固体の劣化が極めて少ない。
- » DN50からDN300の搬送用パイプライン、0.23m³から6.2m³まで容器容量。
- » 独自のPHASiQコントローラによる高速スタートアップ、またはDCS/PLCとの統合。
- » CE / PED / ATEX / ASME承認済み



プロストリームは
CE認証を取得してお
り、ATEX、PED、UKCA、ASMEの
各エンジニアリング規格にご対応可
能いたします。

ProStream 空気圧インジェクション

ProStreamは、ロック容器が下部の分注容器を補充する連続搬送、2つの分注容器が同じ搬送パイプラインで交互に作動する連続搬送、1つの容器を使用するバッチ搬送の3種類の配置があります。

いずれの場合も、垂直軸回転式MulticellフィーダーまたはProFlexスクリーフィーダーを使用して、搬送圧力とプロセス圧力で材料を搬送配管と注入配管に定量供給します。設計の重要なポイントは、ロータリーバルブの典型的な摩耗の問題、スクリーフィーダーの漏れの問題、搬送圧力の制限をすべて回避するために、計量フィーダーに大きな圧力差が生じないようにすることです。あらゆる工程に正確、安定、スムーズに供給する能力を提供します。

主要用途

- » 銅、ニッケル、錫などの金属精鉱の注入
- » 燃料と吸着剤の注入(粒状、ペレット状、破碎、粉碎のバリエーションを含む)
- » 破碎・選別されたE-スクラップ、およびその他の加工されたりサイクル物
- » TSL炉、高炉、自溶炉、EAFカーボン、ライム
- » 代替製鉄プロセス、カーボンキャプチャ、キルン、キューポラ
- » オキシフューエルバーナー



E-Phase 低速圧力濃厚相輸送装置

高効率な低速度圧力密相輸送を実現

濃厚相とは、通常、3.5~6bargの空気供給圧で、3~8m/sの速度で材料を搬送します。このようなシステムでは、一般に「ブローポット」と呼ばれる圧力容器を使用して、材料をバッチで順次搬送し充填します。

材料によっては、ロータリーバルブを用いて連続的に濃厚な相で搬送することが可能です。この場合、搬送速度は3~8m/s程度ですが、搬送圧力は低く、通常0.7~1.3barg程度になります。

低圧連続濃厚相の利点は、期待通りの非常に低いレベルの劣化や摩耗だけでなく、最大35%の消費電力の節約を実現いたします。この技術はE-Phaseと呼ばれ、清浄なチップ、ペレット、清浄なアグロメレート、スクリーニングされたアグリゲートなど、透過性の良い単サイズ材料の搬送に使用することが可能です。E-Phaseは、最大260mまでの距離で試験・実証が可能であり、お客様のテストにお応えいたします。



CONiQ CONTROL IDS 注入式密度安定装置

CONiQコントロールIDSは、設置が簡単で、「plug and play」機能により、パイプラインの閉塞を減らし、経済的な利益をもたらすことが証明された持続可能性を促進する技術です。さらに、スルーputの向上、エネルギー消費量と関連コストの削減も実現します。

CONiQコントロールIDSを使用したお客様は、エネルギー消費量を最大40%削減し、エネルギーコストを削減、または搬送速度を最大30%向上させ、生産量を増加させることに成功しています。この技術は、取り扱いの難しい粒状物を搬送するパイプラインに特に適しています。

CONiQ Control IDSの仕組み:

この技術により、噴射を変化させることができます。パイプラインのどの位置でも、いつでもエアーの流量を調整することができ、システム内のすべての材料プラグを同時に管理することができます。材料が移動すると同時に、風量が効率よく低流量に切り替わります。これを実現できる技術は他にありません。

特許を取得したCONiQ Control IDSは、既設システムに後付けすることで、大幅なコスト削減を実現できる可能性もあります。



ProDVドームバルブはクライドプロセスの製品シリーズの1つです。ドームバルブの原点であり、最も頼りになる存在です。

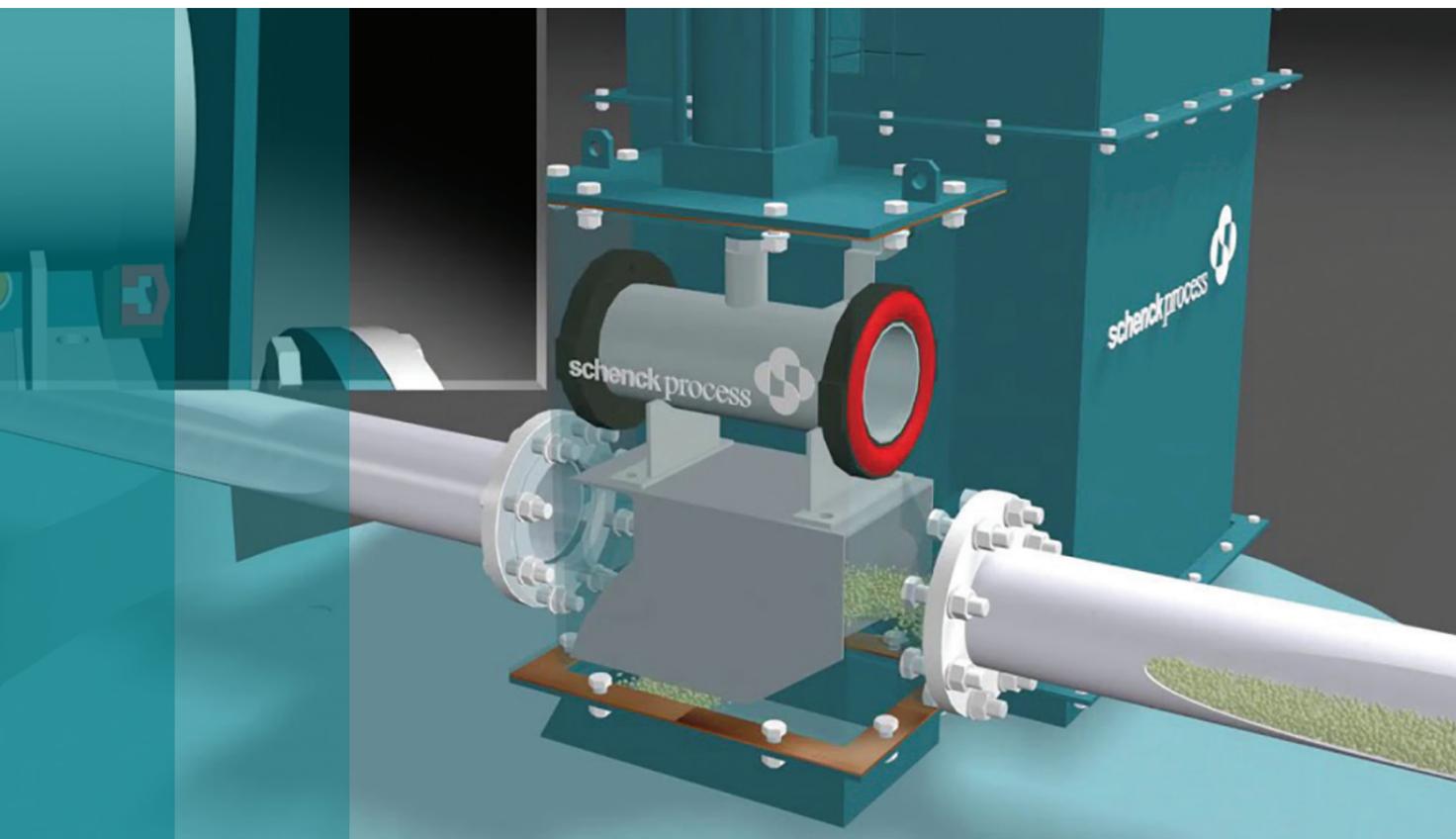
ProDV ドームバルブ

Clydeプロセスシリーズに含まれるProDVドームバルブは、最も信頼できるオリジナル製品です。最初に市場に投入されたドームバルブとして、その成功と評判は、生産工程全体の重要な部分へと発展してきました。その結果、長い時間をかけてしかし、このような「ドームバルブ」は、他のメーカーが「わたしたちのドームバルブ」をアレンジして商品化するようになりませんでした。そのため、品質の出力や性能に影響を与える可能性があります。だからこそ、シェンク・プロセスは、ProDVの長年にわたる完全性を非常に誇りに思っているのです。

多くの材料搬送システムの運転効率は、独自かつ世界最高水準のProDVドームバルブに依存しています。現在、世界中で20,000以上の用途に導入されています。シンプルなデザインかつ最小限のメンテナンスでこの高性能バルブは、幅広い産業や用途で使用されています。

利点

- » ATEX Zone 20 内部コンプライアンス
- » 50 - 1000mm 直径
- » フルバキュームから35 bargまでの用途
- » フルボアの材料フロー
- » 気密性の高いシーリング
- » 流れるように閉じることができ、いくつかの静的な材料
- » メンテナンスが簡単で、オーバーホールすることで最大で100万回ご使用いただけます
- » 標準仕様材料温度; 220°C まで、特殊仕様; 750°Cまで可



ダンプバルブ・ターミナルボックス

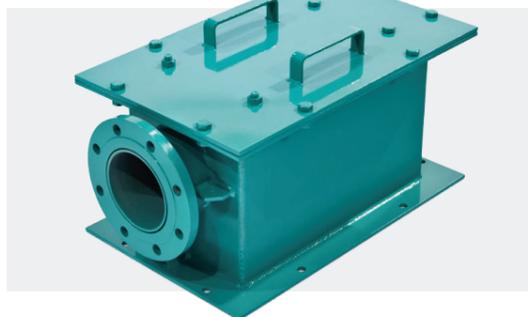
空気輸送の搬送パイプの終端を形成し、選択された受け入れホッパーに材料を確実に投入するためのものです。

ダンプバルブは、複数のホッパーが直列に配置され、選択的な供給が必要な場合に使用されます。ダンプバルブには、「ストレートスルー」と「ダンプ」の2つの動作条件があります。ストレートスルーの場合、自動膨張式で交換が容易なシールが各ホッパーの入口を塞ぎ、材料は「ストレートスルー」で次に利用可能な受け入れポイントに搬送されます。

ターミナルボックスは、一連のダンプバルブの終点や、空気輸送装置内に受け入れポイントが1つしかない場合に使用されます。

利点

- » 取り付けが簡単
- » ロードセルケーブルの延長・延長に対応する各種バリエーション
- » 危険区域や厳しい環境での使用に適しています。
- » 厳しい環境下での使用に耐える過電圧保護機能(オプション)



ProDSV ドーム型スイッチバルブ

ProDSV ドームスイッチバルブは、例えば、装置が複数の受入ポイントに搬送する場合、材料のルーティングを行うために使用されます。ドームバルブには、高性能で長寿命 という多くの利点があり、2つの出口を通る 流れを独立してオンまたはオフにすることができます。



利点

- » ATEX認証(Zone 20)内部構造
- » 直径50~500mm
- » 完全真空からの応用から35 barg
- » 用途の収束と分岐
- » 2つ以上のアウトレットを搭載可能
- » フルボアの材料フロー
- » 気密性の高いシーリング
- » 流れている素材でも閉じることができる
- » メンテナンスが簡単で、オーバーホールすることで最大で100万回ご使用いただけます
- » 標準仕様材料温度;220°C まで、特殊仕様;480°Cまで可



起動時間を最小限に抑える。
エネルギーとエンジニアリングコスト
を最小にする。
信頼性、柔軟性、性能を最大化する。

PHASIQ コントロールパネル

PHASIQ規格を選択することで、パネルを制御し、時間とコストを削減することができます。

- » 標準搭載のソフトウェアで配線、配管、テストを行い、数分で試運転が完了します。
- » 標準ソフトウェアには、オーダーメイドソフトウェアでコスト効率よく開発できる多くの追加機能が用意されています。
- » インターネットを利用したリモートコミッショニングが可能です。
- » オンボードデータストレージやトレンド機能により、お客様への高いサポートを実現いたします。
- » 最新の開発情報をダウンロードすることができます。最適化や省エネを促進することができます。

利点

- » 信頼性と省エネルギーを最適化する
- » 迅速な試運転と設置
- » ネットワークまたは独立した操作
- » お客様のエンジニアリングを簡素化
- » 5つの密相搬送モード
- » パラメータ管理により、1台で多くの搬送物を搬送可能
- » データ解析とパフォーマンスの最適化を促進する強力なデータストレージ
- » リモートアクセス、IoT対応
- » Atex Zone 22にも対応可能
- » 信頼性と省エネルギーを最適化する

プロセスの最適化 CONIQ E-DENSE METER

空気搬送装置は大量の圧縮空気を使用するため、時間の経過とともに性能に影響を及ぼし、エネルギーの浪費、輸送量の減少、製品の損傷などをもたらします。

その結果、エネルギーの無駄遣いや搬送量の減少、製品へのダメージが発生するのです。

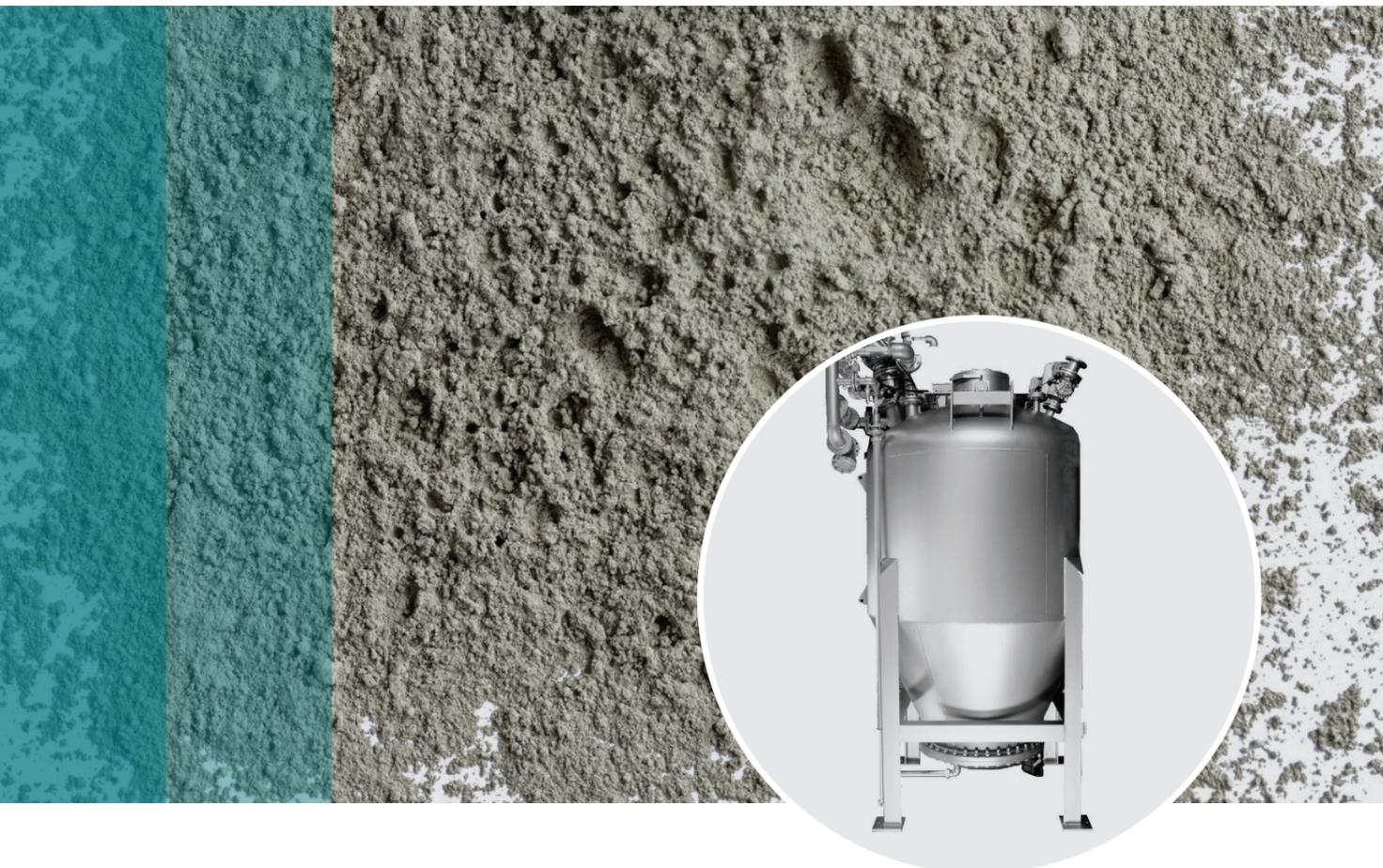
私たちは、お客様の事業の持続可能性を向上させることを使命として、この問題を解決するために、特にE-Dense Meterを設計しました。濃厚相空気輸送システムの状態を継続的に監視し、ご要望に応じ当社の専門家がすぐに再最適化いたします。

E-Denseメーターは、CONIQ Cloudデジタルサービスにも接続でき、パフォーマンスを監視することができます。必要に応じてモニター表示を容易に変更可能。

お客様のニーズに応じて、長期的な状態監視、さらには閉ループ制御のために恒久的に設置したり、サービスや最初の設定ツールとして一時的に使用したりすることができます。

デザインの特長

- » 設計圧力: 0.5~7barg
- » 配管径DN50~DN300mmの搬送に適しています。
- » 制御盤は4-20mAとネットワーク接続が可能です。
- » 色彩豊かなタッチ画面のグラフィカルなインターフェースで、簡単に設定できます。
- » SDカードにデータを保存



PROPHASE TD ポンプ

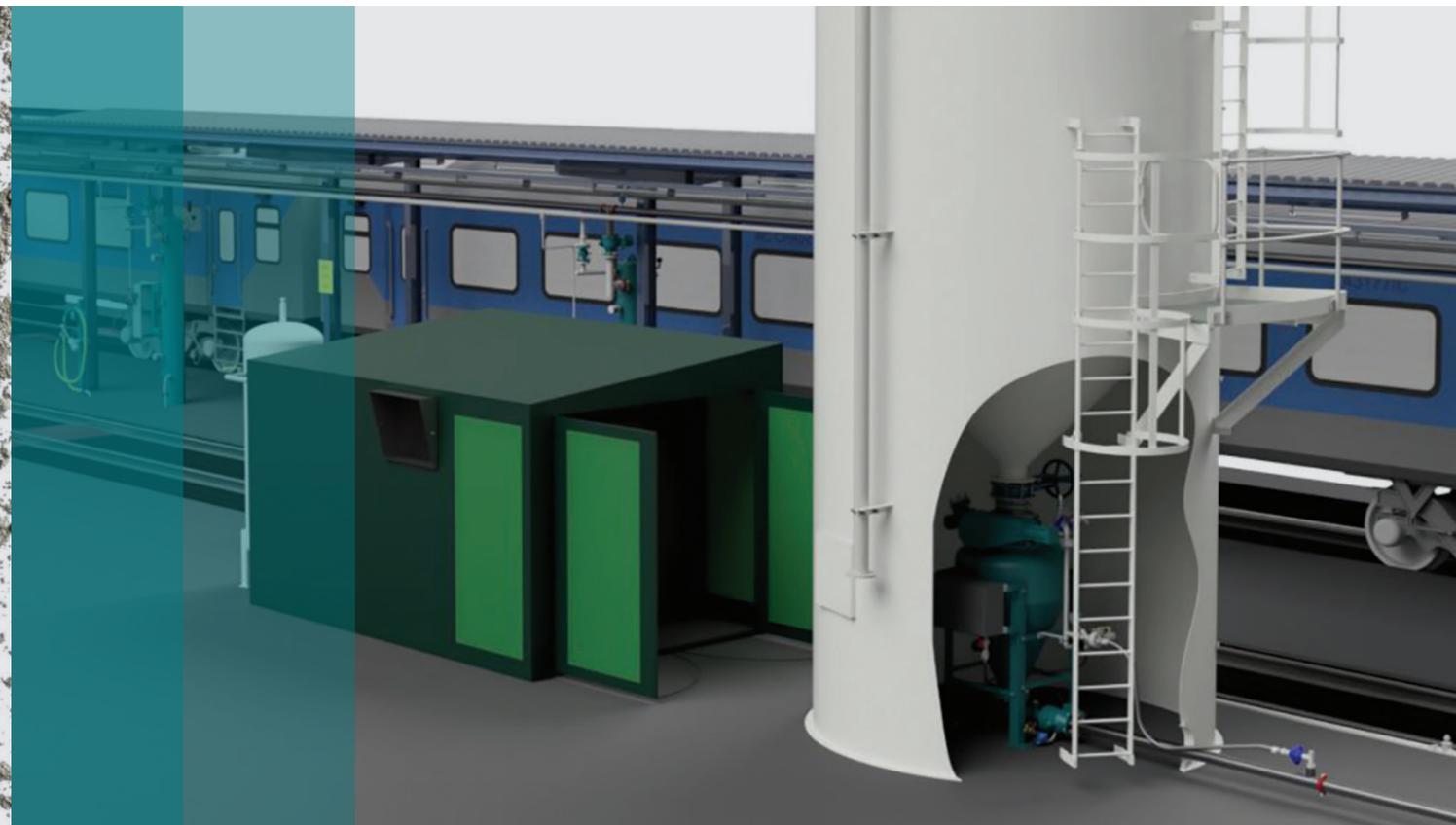
ProPhase TDは、当社の標準的なボトムディスチャージProPhase機と似ていますが、特定のアプリケーションで特定の利点があります。

ProPhase TD ポンプは、上部排出型の密相コンベヤで、非常に安定した制御可能な排出特性を備えています。このため、微細な流動性物質を高容量(250 t/h未満)かつ長距離(2 kmまで)で搬送するためのスマートでエネルギー効率の高いソリューションとなります。

排出の安定性は、重力による調整効果によってもたらされます。つまり、ProPhase TDは、粒状や難易度の高いものを確実に搬送することができるのです。輸送管路を使用しない材料エアブスター排出する濃厚相コンベヤです。

利点

- » 非常に高い搬送能力
- » 非常に高いエネルギー効率
- » 最大2000mまでの搬送距離
- » 配管のエアブスターなしで材料を搬送できる
- » 非常に高い信頼性と可用性
- » 部品の消耗が少ない



RAIL SANDING レールサンディング

世界中の鉄道や路面電車の多くは、悪天候や落葉の時期など、条件が悪いときに機関車の車輪のブレーキ性能やトラクションが低下するという問題を解決するために砂を使用しています。そのため、鉄道や路面電車には砂箱があり、車輪の前の線路に砂を撒きますが、電車が車庫に戻るときに砂箱を補充する必要があります。

そこで、シエンク・プロセスは、作業員が手作業で土嚢を運んだり、砂がこぼれて空中に舞ったりするのを避けるため、取り外し可能なノズルで多数の砂箱に同時に砂を充填できる空気圧式の砂入れシステムを開発し、各ノズルは砂箱が満たされると停止するなど、自動車に燃料を入れるような要領で動作します。

当社のレールサンディング工程は高度に自動化されており、通常、1人の作業員が1回の作業で数台の列車や路面電車をサンディングすることが可能です。シエンク・プロセスのレールサンディング製品は、英国で設計された主要な砂充填システムであり、PTSの資格を持つ幅広いサービスおよび試運転チームが、設置の最適なパフォーマンスを確保するためにサポートしています。





道路と鉄道のタンカーアンローディング

粉体タンカーの空気圧による荷降ろしは、車載のプロワーを使用することが多く、ドライバーが圧縮空気の流量や配分を手動で制御するため、ドライバーのスキルや経験によって排出時間や製品品質、騒音などが異なることがよくあります。このプロセスでは、タンカー用ディーゼルエンジンも稼働しているため、工場内で二酸化炭素が発生します。

安定した製品品質を確保し、一元管理された持続可能な土地資源から圧縮空気エネルギーを活用するために、シェンク・プロセスは自動タンカーアンローディングソリューションを提供します。

専用のPLCとMMIが、作動バルブ、流量制御、圧力測定を含む、スキッドまたはフィールドに取り付けられた空気管理モジュールを制御するインテリジェンスを提供し、陸上の圧縮空気供給を効率的、安定的、安全に使用することができます。



技術的なコンプライアンス

コンプライアンスは、人員の安全や環境保護を確保するための主要なルートの一つです。

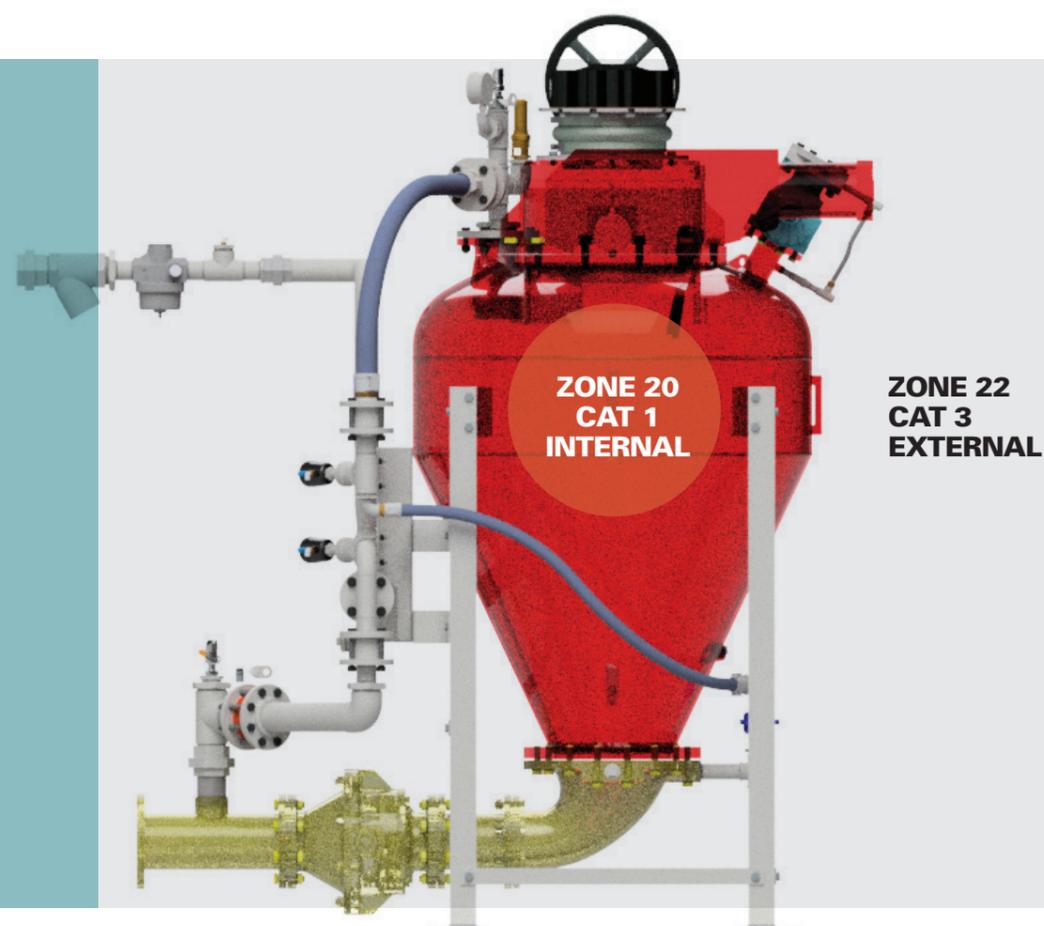
当社は、EN 13445、ASME VIII、PD 5500、PE(S)R SI/2016/1105またはPED 2014-68-EUに準拠し、必要に応じて以下のような爆発管理基準を含む国際的に認められた基準に従って、すべての製品を設計、製造し、圧力機器を日常的に供給しています。EN14460やNFPAなどの規格に準拠しています。当社の空気輸送システムはすべて、内部でゾーン20(Cat 1)、外部でゾーン22(Cat 3)のATEXタイプ認証を受けています。当社の設計、サービス、試運転スタッフの多くはCompExのトレーニングを受けており、組み立て、試運転、サービス中に安全基準が維持されるよう取り組んでいます。

私たちは、ビジネス基準を守り、向上させることが大切だと考えています。

- » 品質規格はISO9001を取得し、ATEXのQAN拡張を施しています。
- » 環境基準はISO14001を取得しています。
- » 労働安全衛生基準はISO45001の認証を取得しています。

職員は、以下のような現場作業のための訓練と資格を持っています：

- » セーフコントラクターオーディット
- » ユーティリティ分野で活躍するためのアキレス
- » 鉄道作業用PTS(Personal Track Safety) work



ATEX規格対応

シエンク・プロセスは、技術的なコンプライアンスに取り組んでおり、CEとUK-CA、特に爆発や火災のリスクに関わるATEXのすべての側面について、社内に専門チームを置いています。

このチームは、当社のスタッフが定期的に研修を受け、規制を理解し、以下のエンジニアリングにおけるベストプラクティスに従っていることを確認しています。私たちの製品で、最大限の安全性を確保しています。

ほとんどの製品が、すでにCEを取得しています。およびUK-CA ATEX Cat 1 タイプの認可を取得しています。

シエンク・プロセスは、プラント設計者やオペレーターに対して、機器のプロジェクト計画に関する重要なアドバイスやサポートを提供しています。ユーザーにとっての当社製品の主な利点の1つは、モジュール化された製品構造です。これにより、オペレーターの技術要件を適切に対応することができます。

当社のすべての組立工場は、ISO9001とISO80079-34の品質保証にQANモジュールを導入しており、最高水準の安全基準で製造することを可能にしています。

これにより、コンベヤやホッパーの内部をゾーン20ではなくゾーン21にしてしまうなど、安全性の低いカテゴリ2の機器選定してしまうような失敗を防ぐことができます。

お客様の安全を第一に考えています。



アフターマーケット

供給、サービス、メンテナンス

新しい機器の供給から、メンテナンス、性能の改善、スペアパーツの供給まで。英国に拠点を置く当社の専属チームが、お客様のプロセスを常に正常に維持するためにサポートします。

プラントの故障を防ぎ、プラントの寿命を大幅に延ばし、品質とプロセス効率に良い効果をもたらします。

現場サポート

- » オンサイトエンジニアリングとメンテナンス
- » 導入・運用をサポート
- » 緊急トラブル対応
- » リモートデジタルトラブルシューティングと工場テスト

アップグレード

- » 補修・改修
- » アップグレードや予備部品の迅速な供給
- » ご使用の機械を長期的にサポート

工程の最適化

新工場や増設、フルシステム、製品など、私たちはお客様のために、より高い効率性を追求します：

- » 経験豊富なプロジェクト管理
- » 設計・技術者
- » 最新のデジタル技術でダウンタイムを削減
- » 専用のテスト&イノベーションセンターで、お客様の素材やプロセスをテストします



サポートが必要な場合
上のコードをスキャンしてオンライン
フォームに入力すると、技術担当者が
サポートに伺います。



サービス&サポート
電話サポート
リモート接続
ビデオサポート

安全性、スピード、効率性を損なうことなく、リモートでサポートできる体制を整えています。



サービス

コンサルティングの専門家として

私たちは、お客様と密接に連携します。私たちのサービスコンサルタントは、お客様のプロセスをデジタルマップ化し、プロセス分析の作成から始めます。お客様のご要望に応じて、プロセス全体または個々のパーツに焦点を当てます。

私たちの分析に基づき、お客様のプロセスを評価します。その際、お客様の工場に合わせた適切なアクションやコンセプトを提案します。必要に応じて、当社の研究開発エンジニアも参加します。微調整から新規開発まで、お客様のプロセスを最適化するためのオーダーメイドソリューションを提供します。

お客様と一緒に作り上げたソリューションのコンセプトを実行し、効率的で信頼性の高いプロセスを提供します。さらに、デジタル技術を駆使して、お客様に代わって予防策を講じることで、コストのかかる修理を回避し、予定外のダウンタイムを防止します。

サービス区分

私たちのサービスはすべて、性能の向上、耐用年数の延長、お客様の運用コストの削減を目的としています。

- » デジタル対応
- » オンサイトサービス
- » ダウンタイムの監視と防止
- » 補修・改修
- » 予備品・アフターサポート
- » OEM技術のケア
- » 試験・イノベーションセンター

あらゆる業種に対応可能なサービス・プロセスソリューション

お客様の問題は、私たちの挑戦です。

工場やプロセスプラントの設備機器を確実にかつ効率的に稼働させることが第一の目的です。もちろん、メンテナンスと運転コストを最小限に抑えながら、これを実現したいとお考えでしょう。

私たちのサービスモデルは、お客様の個々の工程に完全に焦点を当て、お客様の目標が達成され、同時にお客様の工場の潜在能力が最大限に引き出されることを保証します。

フレキシブル、個別対応、効果的。お客様のニーズに合わせて、私たちは次のようなサービスを提供しています。お客様のご要望に応じたサービスコンセプトの開発・実施をお手伝いします。どのような仕事であっても、適切なスペシャリストが対応します。

サービスソリューション

- » 設置・試運転
- » 製品の技術サポート
- » 補修部品・修理
- » フィールドサービス
- » フィットネスチェック
- » シャットダウンと緊急サービス
- » 保証延長工程ソリューション
- » コンサルティングと工程最適化
- » 検査契約
- » 改造・アップグレード
- » 状態監視
- » 保守契約
- » 社内研修



オーバーホールサービス

安全・安心

ドームバルブ、ロータリーバルブ、ロトフィードなどを対象とした改修サービスです。このサービスは、一定のサービス範囲をカバーし、すべての作業と部品が含まれます。事前点検の際に判明した追加事項で、決まった供給範囲外のものについては、作業開始前に別途お見積もりをさせていただきます。



利点

- » 作業開始前に詳細な検査報告書を発行(費用込)。
- » 必要に応じて部品を交換し、再塗装して発送前にテストします。
- » 消耗部品(シールやベアリングなど)は必ず交換します。



主な特長

- 全機種状態を素早く把握
- 選択した機械の詳細図
トレンドダイアグラムにより、許容範囲を素早く評価することができます。
- レスポンスウェブデザイン
- コンフィギュラブルEメールアラート
閾値超過時

リアルタイムで状態監視

CONIQ® CLOUDには使いやすいWEB-DASHBOARDがあり、ネットに接続されたノートパソコン、タブレット、携帯電話に直接KPIを表示することができます。ダッシュボードは特定のアカウントにリンクされており、ユーザーは自分の機械だけにアクセスすることができます。

CONIQ® CLOUD SERVICE - スマート偏差値モニタリング

予測不可能な 時間短縮と工程の改善

CONIQ®クラウドサービスで、対応する時間を増やします。このスマートなデジタルサービスは、通常運転からの逸脱を従来よりもかなり早い段階で検出します。最新の機械学習技術と機械およびプロセスの深い知識を組み合わせ、特定のダッシュボード、早期警告指標、および艦隊全体の故障パターンデータベースへのアクセスを提供して、迅速な是正措置を行います。

私たちのサービスは、データに基づいて構築されたモデルで、過去のデータおよび現在の機械やプロセスの運用に基づき、適切な状態を予測します。その特徴は、測定値と予測値の差を処理することで、適切なオペレーションからのずれを反映させることです。アルゴリズムは、単に単一の値を監視するだけでなく、すべての値の相関関係、特に機械やプロセスが現在置かれている動作モードに関する相関関係を監視します。



定期点検

お客様ニーズへの対応、機械チェックのサポート!

フィットネスチェックは、すべての機器の性能を向上させるための包括的な提案を含む詳細な報告書をご提供します。

また、スクリーンの周波数分析など、個々の機器のテスト手順をカスタマイズすることもできます。

その結果、個々の生産設備の状態を詳細に把握することができ、損傷、あるいは最悪の場合、完全な停止が発生する前に、介入する必要があります。

最新のデジタル技術を駆使したフィットネスチェックは、効率やプロセスの正確性を向上させ、生産品質と生産量を高めるための提案を行います。

利点

- » より多くの稼働時間
- » より信頼性の高いプロセス
- » より効率的に

グローバル企業 - 地域サポート

シェンク・プロセス

140年にわたる輸送と加工における比類なき経験を持つ私たちのチームは、英国の外にまで広がり、世界中のお客様をサポートすると同時に、お客様が活用できる洞察力と能力を提供します。世界各地に拠点を持つ企業様には、どこにいても同じレベルのサポートと専門知識を提供することが可能です。

シェンク・プロセスの技術やサービスに加えて、私たちの提供するサービスと能力は、革新と投資を続けてきた独自のブランドによって拡大されています。

テストセンターでの技術的な検証から、エネルギー効率に優れた持続可能なソリューションまで、幅広いニーズにお応え致します。

私たちは、お客様の空気輸送のニーズをすべてカバーし、お客様のダウンタイムを最小限に抑え、運用コストを削減するために、お客様に安心していただける包括的なライフタイム

プロセスを有効活用しよう

私たちは、お客様のプロセス上の課題と一緒に解決していくグローバルパートナーです。最高のソリューションを提供するために、努力を惜しまない私たちがお客様と共に考えることで、多くのことを解決できると信じています。



私たちへの課題はありますか？

BV P10021 All information is given without obligation.
All specifications are subject to change. © 2023

シエンク・プロセス・ジャパン株式会社

シエンク・プロセスにご連絡いただければ、エンジニアの専門家に直接おつながります。

シエンク・プロセス・ジャパン株式会社
茨城県つくば市竹園1丁目 12-2 第3 ISSEIビル
TEL : 029-895-0602(代表)
Mail:sales.japan@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

schenckprocess 
we make processes work