

MULTIBELT[®]

Förderbandwaagen

- 
- » Wartungsfrei
 - » Flexibel
 - » Exakt



IHRE ANFORDERUNGEN



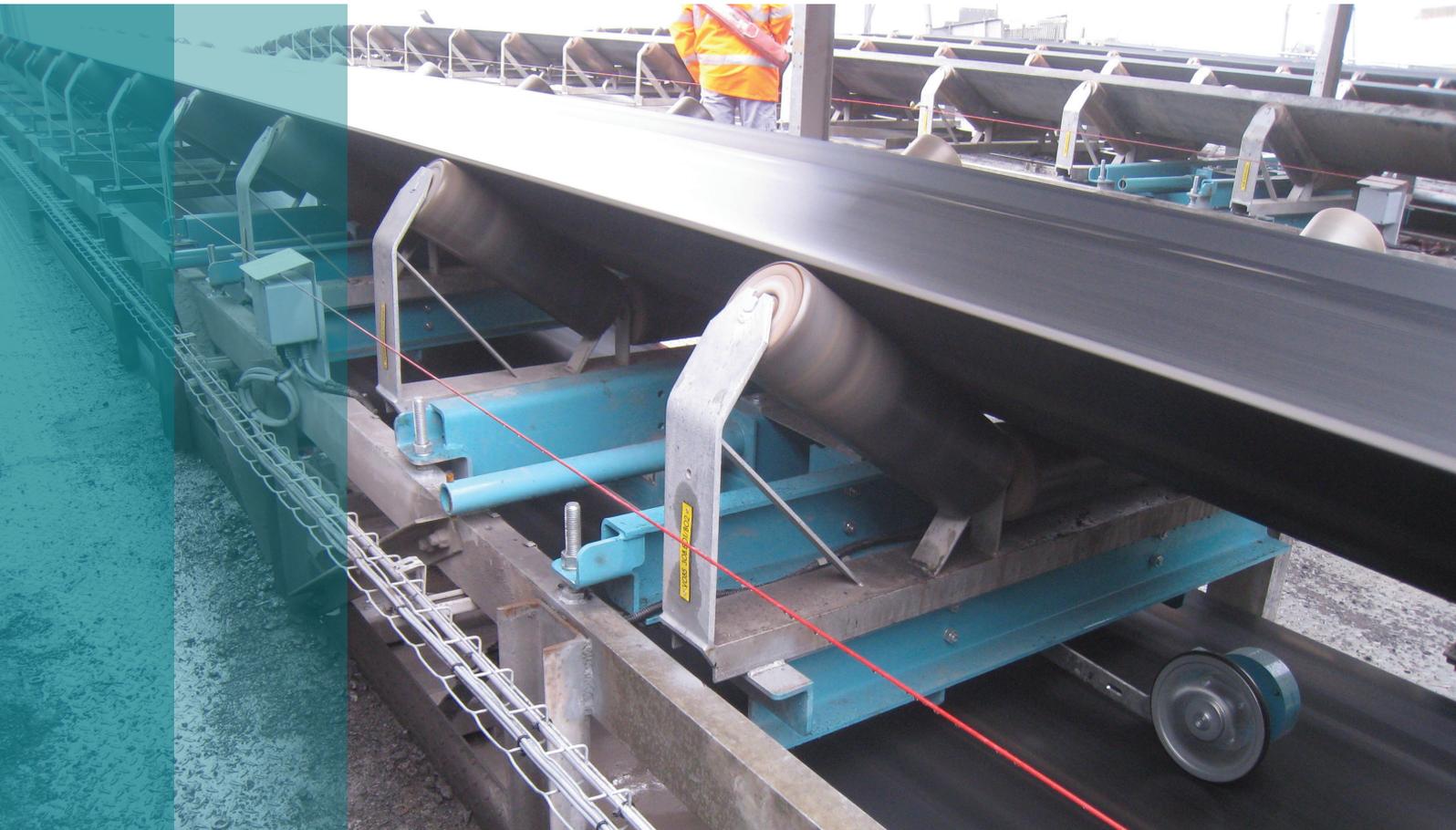
- » Durchsatz- und Verbrauchsmessungen in Produktionsanlagen
- » Bilanzierung von Zufuhr und Entnahme



- » Beladungsregelung: Steuerung des Zuteilers
- » Signalisierung von Beladungsgrenzen



- » Prozessüberwachung
- » Eichfähige Erfassung von Fördermengen



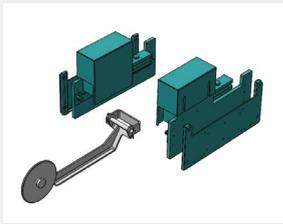
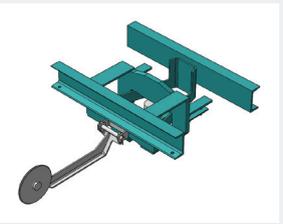
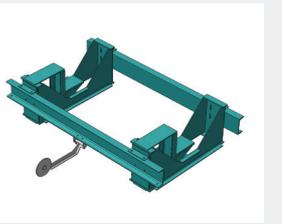
UNSERE LÖSUNG

- » Geringer Wartungsaufwand
- » Flexibel einsetzbar in Neu- und Bestandsförderer
- » Optionale Ausführungen in Wunschfarbton, in Sonderlackierung für aggressive Industriatmosphäre oder auch in V2A bzw. V4A
- » Optional Geschwindigkeitsaufnehmer mit Reibrad oder zur Wellenmontage
- » Wartungsfreie Wägezelle(n) mit hoher Schutzart
- » Geeignet für Förderstärken bis 20.000 t/h
- » Genauigkeiten von bis zu +/- 0,25% bezogen auf die Istförderstärke
- » Eichfähige Anwendung möglich Eichklasse 2 bis 0,5 möglich gemäß OIMLR50
- » ATEX-Ausführungen für Übertageeinsatz
- » Robuster Aufbau sorgt für hohe Betriebssicherheit

FÜR JEDE ANWENDUNG DIE PASSENDE LÖSUNG

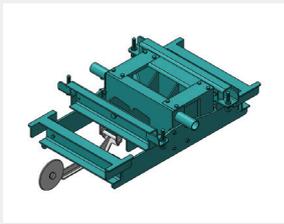
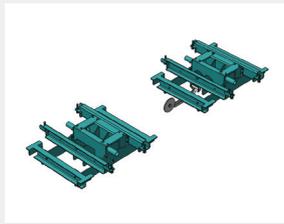
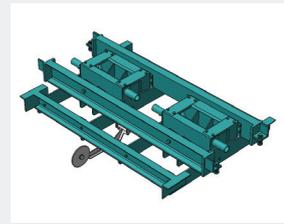


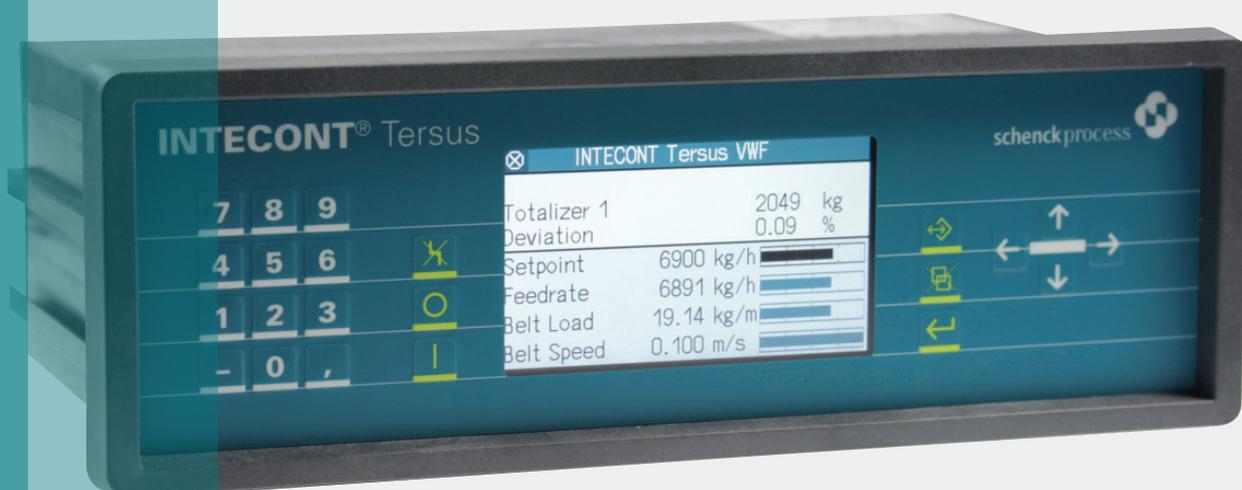
EINROLLEN-BANDWAAGE

| | | | |
|--------------------|---|---|---|
| |  |  |  |
| Anwendung | Typ: BEM Durch modulare Bauweise universell einsetzbar | Typ: BEP Bspw. Interne Bilanzierung von Baustoffen, Recyclingmaterial, Tierfutter | Typ: BED Immer dann wenn große Bandbreiten zum Einsatz kommen |
| Bandbreiten | 400-1400 mm | 400-1400 mm | 1600-2000 mm |
| Genauigkeit | Bis +/- 1% der Nennförderstärke | Bis +/- 0,5% der Nennförderstärke | Bis +/- 0,5% der Nennförderstärke |



MEHRROLLEN-BANDWAAGE

| | | | |
|--------------------|---|--|--|
| |  |  |  |
| Anwendung | Typ: BMP Hochwertige Schüttgüter (z.B. Kohle) bzw. immer dann wenn hohe Genauigkeit gefordert ist | Typ: 2 BMP Für noch höhere Genauigkeiten, 2 Wägemodule hintereinander | Typ: BMP-2 Für noch größere Bandbreiten von bis zu 2000 mm, 2 Wägemodule nebeneinander |
| Bandbreiten | 500-1400 mm | 500-1400 mm | 1400-2000 mm |
| Genauigkeit | Bis 0,25% der Nennförderstärke | Bis 0,25% der Istförderstärke | Bis 0,25% der Nennförderstärke |



DIE WÄGEELEKTRONIK INTECONT® TERSUS

- » Montage im Kontrollraum als Einbaugehäuse oder vor Ort im Feldgehäuse
- » Bedienung per Leitsystem oder über die integrierte Tastatur
- » Integration durch Feldbus oder Analogsignal
- » Manuelles und/oder automatisches Nullstellen
- » Grob-/Feinsteuerung für genaues Chargieren
- » 3 integrierte Fördermengenähler (2 rückstellbar)
- » Fördermengenimpulse
- » Spannungsausfallsicherer Datenspeicher
- » Integrierte Diagnose- und Selbsttestfunktion
- » Zustands- Ereignis-, Justage- und Mengenprotokolle
- » Optionale Vorkonfiguration
- » Dialogsprache in Deutsch, Englisch, Italienisch, Spanisch und Französisch
- » Optionale Sprachen z.B. Chinesisch, Russisch und Japanisch



IN VIER SCHRITTEN ZU IHRER NEUEN BANDWAAGE



Anfrage per Telefon oder Mail. Klärung der technischen Gegebenheiten



Beratung & Angebot



Auftragserteilung



Lieferung & optional Montage und Inbetriebnahme

we make processes work

BVP10001DE - Alle Angaben sind unverbindlich.
Alle technischen Daten können sich ändern. © 2022

Ihr Partner

Bitte zögern sie nicht, uns mit Ihrem
Anliegen zu kontaktieren. Ihr zuständiger
Vertriebsmitarbeiter berät Sie gerne.

schenckprocess 

Schenck Process Europe GmbH
Pallaswiesenstraße 100
64293 Darmstadt, Germany
T: +49 61 51-15 31 – 0
E: sales-eu@schenckprocess.com
W: www.schenckprocess.com/de

we make processes work