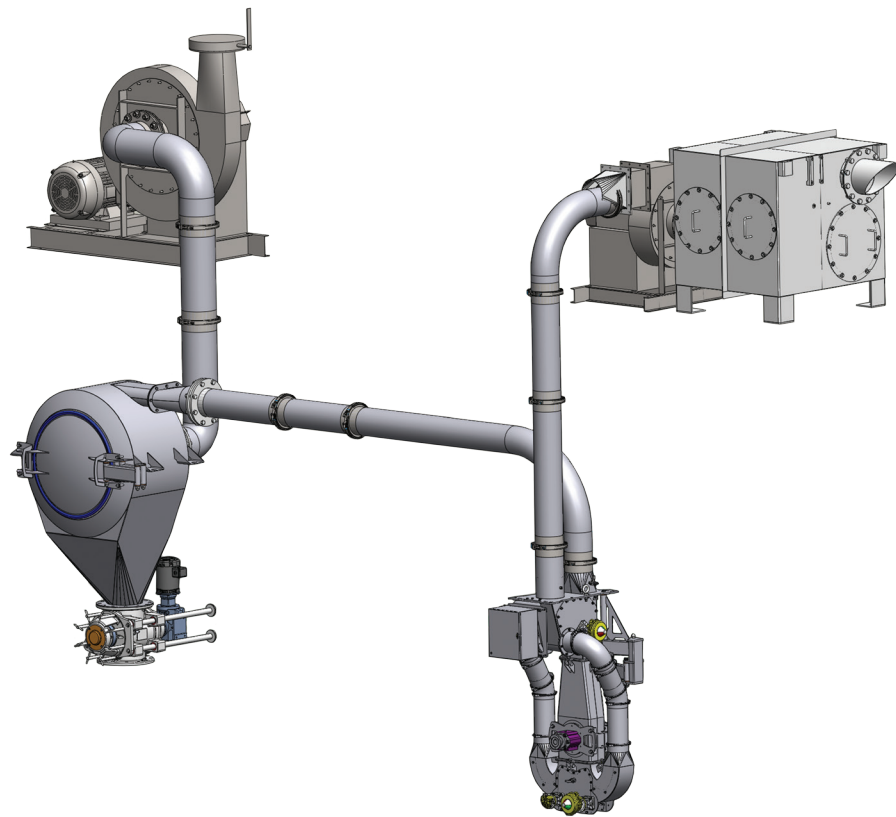


CleanLine Extruder-Airlift- Unterdrucksystem mit Zuluft



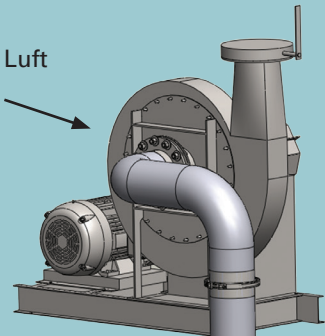
Pneumatisches Fördersystem für Tiernahrungs- und Lebensmittelextrusionsprozesse

CleanLine Extruder-Airlift-Unterdrucksystem mit Zuluft

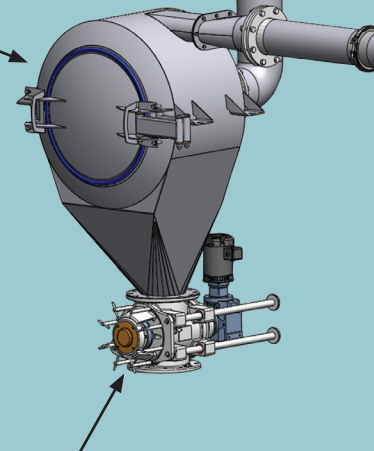
Das CleanLine Extruder-Airlift-Unterdrucksystem mit Zuluft von Schenck Process wurde zum sicheren Transport von Extrudat vom Extruder zum Trockner in Tiernahrungs- und Lebensmittelherstellungsprozessen entwickelt. Durch die Verwendung von HEPA-gefilterter oder aufbereiteter Förderluft anstelle von möglicherweise verunreinigter Luft aus der Extrudenumgebung wird die Möglichkeit der Verunreinigung von Produkten verringert. Dies ist für Hersteller von Tiernahrung und Lebensmitteln wichtig, die nach dem Abtöten von Keimen bei der Extrusion eine Kontaminierung der fertigen Produkte mit Bakterien verhindern wollen.

CleanLine Extruder-Airlift-Unterdrucksystem mit Zuluft

Ventilator – Bläst Luft durch das System



Horizontaler Materialabscheider – Trennt große Partikel in einem Airlift-Unterdrucksystem vom Luftstrom. Bietet eine reduzierte Stapelhöhe und einen verbesserten Zugang für die Reinigung. An dem kleineren, kompakten System kann eine große Zugangstür am Ende des Hauptgehäuses installiert werden, die für Reinigungen und Inspektionen einen vollständigen Zugriff auf den Innenraum ermöglicht.



GCA-Ventil – Die Endplatten und der Rotor können zur Reinigung auseinandergebaut und aus dem Ventilgehäuse entfernt werden. Leichter Zugang zu den Dichtungen bei von der Endplatte abmontiertem Rotor. Ideal für hohe Prozessgeschwindigkeiten und den Betrieb in hygienischen Umgebungen.

Luft

Kantfreie Rohrverbindungen –

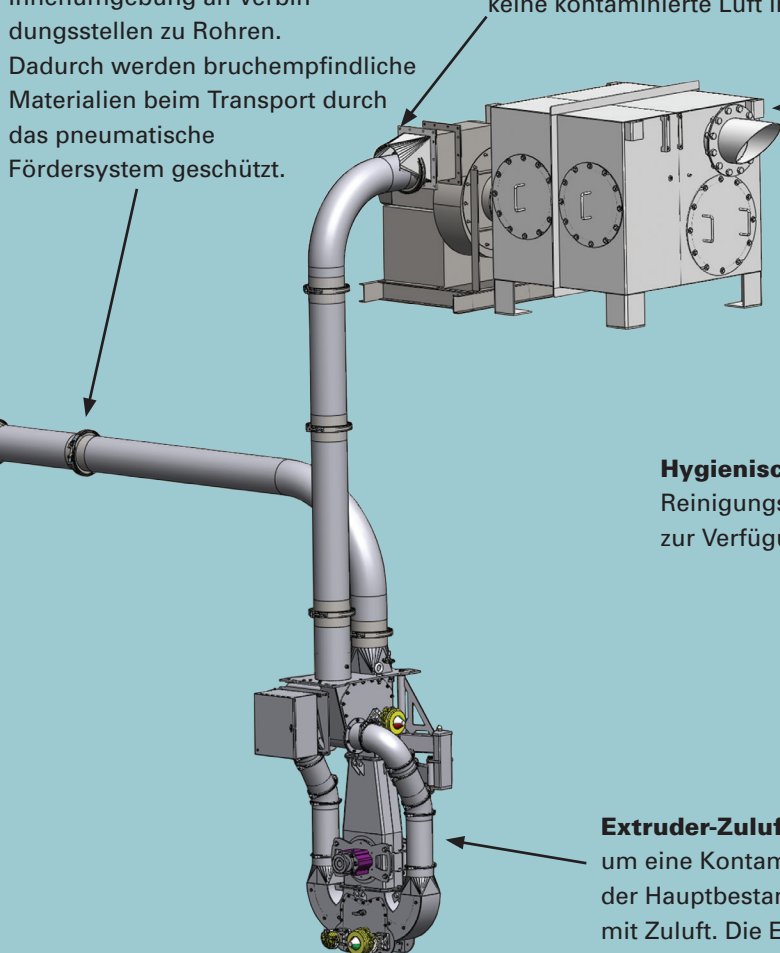
Sorgen für eine kantfreie Innenumgebung an Verbindungsstellen zu Rohren. Dadurch werden bruchempfindliche Materialien beim Transport durch das pneumatische Fördersystem geschützt.

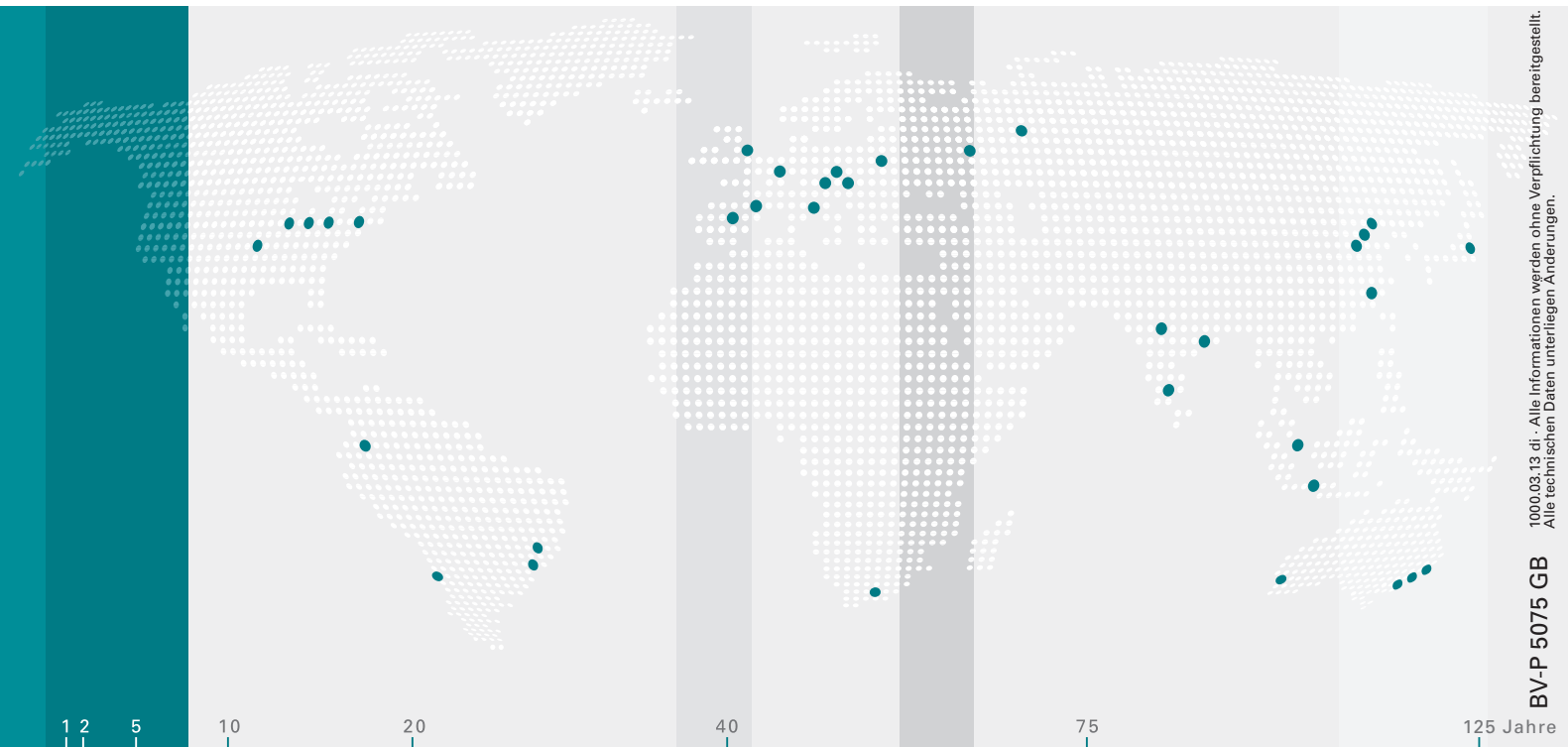
Zuluftventilator – Liefert gefilterte, mit Druck beaufschlagte Luft in den Extruderdüsenbereich, um sicherzustellen, dass keine kontaminierte Luft in das System eindringt.

HEPA-Vorfilter – Liefert HEPA-filtrierte Luft an den Zuluftventilator.

Hygienische Reinigungsmethoden – Es stehen aktive Reinigungsmethoden wie Ozon- und Wärmebehandlung zur Verfügung.

Extruder-Zulufthaube – Die Haube stellt aufbereitete Förderluft bereit, um eine Kontaminierung des sterilisierten Extrudats zu verhindern. Sie ist der Hauptbestandteil des CleanLine Extruder-Airlift-Unterdrucksystems mit Zuluft. Die Extruder-Zulufthaube ist mit beweglichen Innenteilen konzipiert, sodass der Schutz des Bedieners gewährleistet ist und das Risiko einer Umweltexposition verringert wird. Die Schnittstelle des Extruders entspricht so weit wie möglich der von Standardhauben.





1000.03.13 di · Alle Informationen werden ohne Verpflichtung bereitgestellt.
Alle technischen Daten unterliegen Änderungen.

BV-P 5075 GB

Schenck Process ist weltweit führend in allen Bereichen der Mess- und Verfahrenstechnik und bietet Lösungen für das Wägen, Dosieren, Fördern, Sieben und Automatisieren sowie die Luft-Filtrationstechnik an.

Schenck Process entwickelt, fertigt und vermarktet eine Vielzahl von Lösungen, Produkten und schlüsselfertigen Systemen, in denen prozesstechnisches Know-how, zuverlässige Komponenten und bewährte Technologie vereint sind.

Schenck Process
7901 NW 107th Terrace
Kansas City, MO 64153 USA
T: +1 (816) 891-9300
F: +1 (816) 891-8336
petfood@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

we make processes work