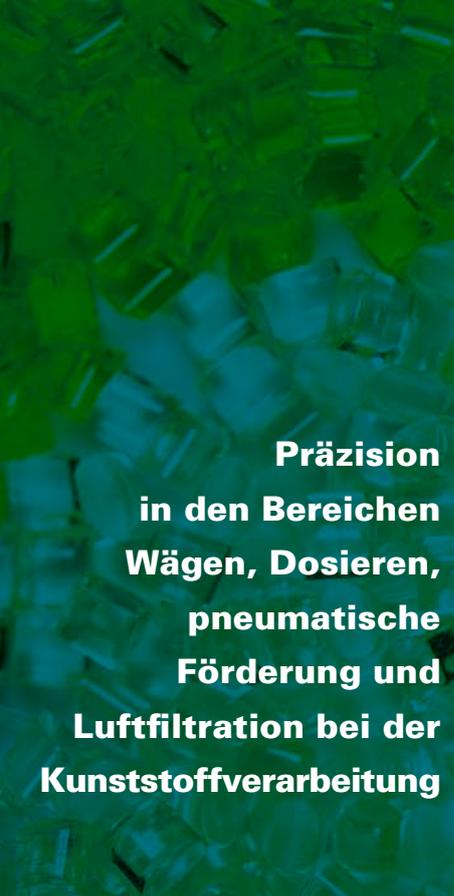




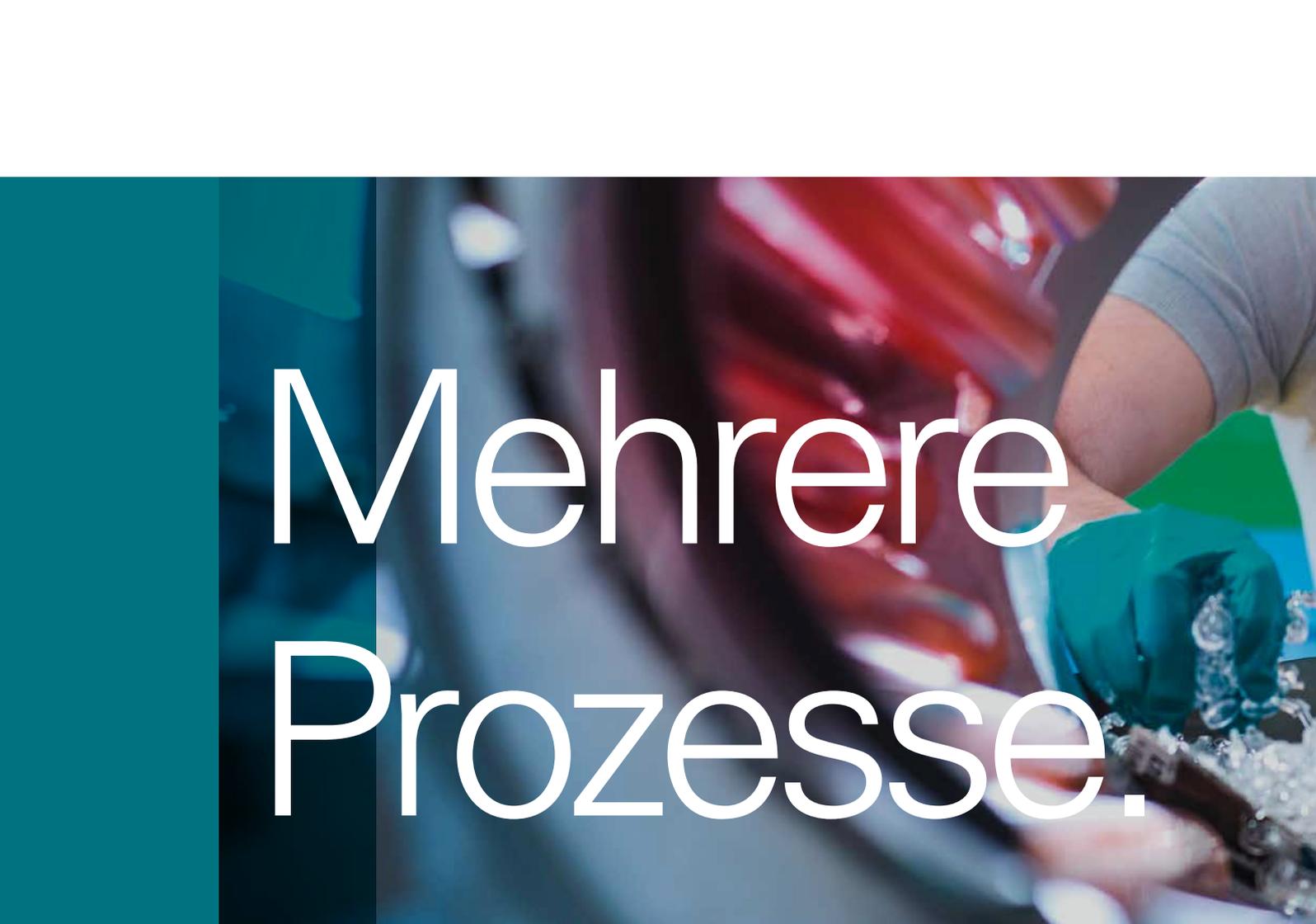
schenck process



**Präzision
in den Bereichen
Wägen, Dosieren,
pneumatische
Förderung und
Luftfiltration bei der
Kunststoffverarbeitung**

Präzise Prozesse für perfekte Produkte



A close-up photograph of a person's hands wearing blue nitrile gloves, working with a red tool on a white surface. The background is blurred, showing a red object and a white surface. The text "Mehrere Prozesse." is overlaid in white on the left side of the image.

Mehrere
Prozesse.

Mehrere
Lösungen.



» **Hohe Präzision passend zur Spezifikation**

» **Keine Kontaminierung**

» **Hochvolumen-Wägen und -Dosieren**

» **Handling schwieriger Materialien**

Die Ansprüche an moderne Kunststoffe werden immer komplexer. Schenck Process gibt der Kunststoff verarbeitenden Industrie Lösungen und Systeme für das präzise Schüttguthandling an die Hand.

Das Portfolio umfasst Differenzialdosierer, volumetrische Dosierer, Dünn- und Dichtstromförderer sowie Wägesysteme und Lösungen für die Entstaubung. Damit wird Schenck Process zum Anbieter der Wahl für die Kunststoff-Compoundierung, Kunststoff-Granulierung und Polyesterherstellung. Mit Schüttguthandlingssystemen von Schenck Process bleiben die Farben und Oberflächen von Produkten erhalten und weisen die hohe Konsistenz und Spezifikationsstreuung auf, die Kunden erwarten.

**Präzisionslösungen für das Wägen, Dosieren,
die pneumatische Förderung und Filtration**

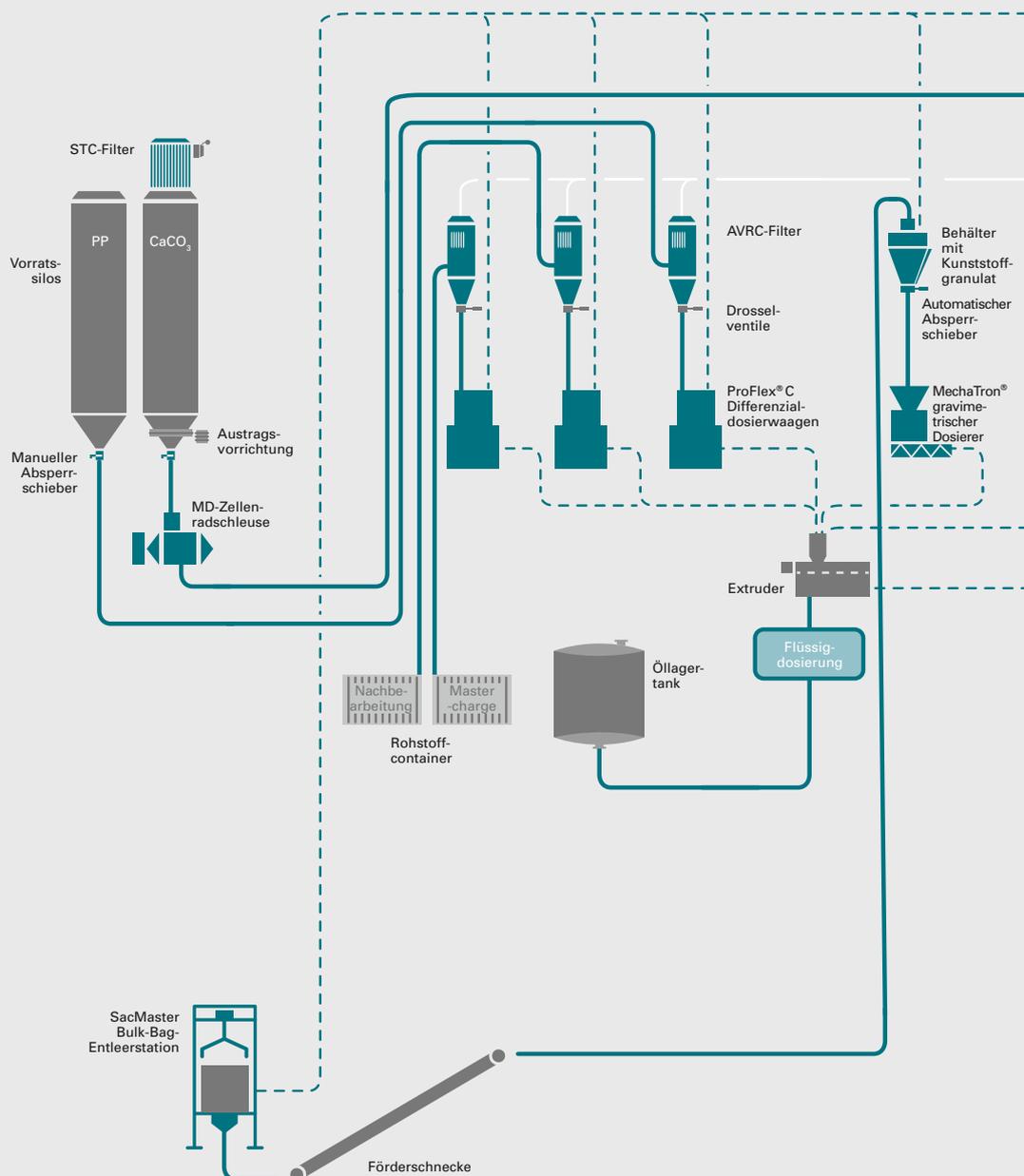
Qualitäts- Compoundierung leicht gemacht.

» Lösungen nach
Ihren Spezifikationen

» Vielseitige
Produktreihe

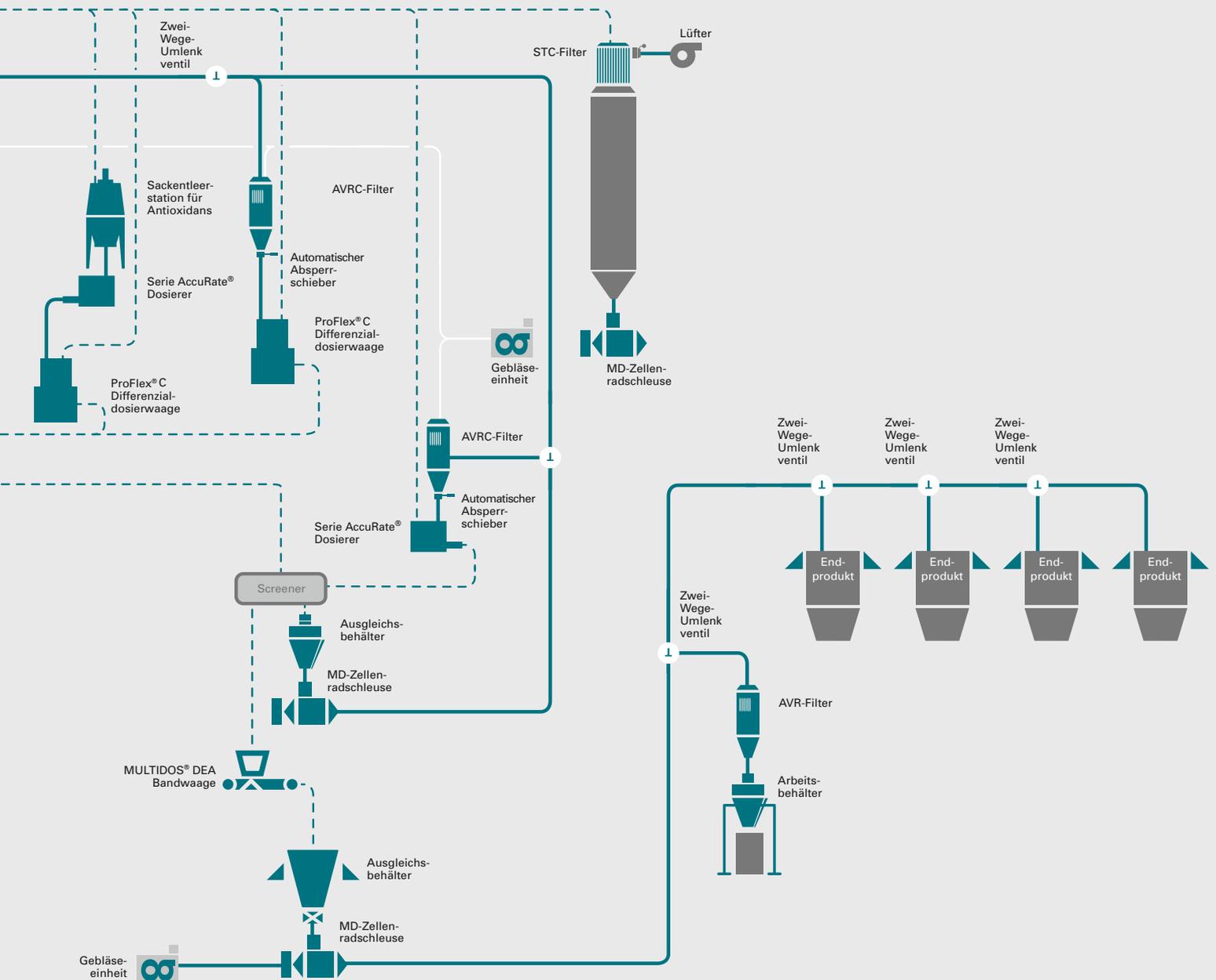
» Produkt-
konsistenz

» Projekt-
management
für eine einfache
Integration



KUNSTSTOFF-COMPOUNDIERUNG

Zu den Schenck Process-Lösungen für die Kunststoff-Compoundierung zählen hochpräzise Differenzialdosierwaagen, modulare Bulk-Bag-Entleerungssysteme und Schüttguttransportsysteme. Dosierer mit einer oder zwei Schnecken und Vibrationsdosierer bilden die perfekte Ergänzung für das Dosieren von Additiven, Füllstoffen und anderen Rohstoffen bei der Kunststoff-Compoundierung. SacMaster-Bulk-Bag-Entleerstationen sorgen für die einfache Entladung von Rohstoffen. Die Schenck Process-Schüttgut-handlingssysteme lassen sich für die Dichtstromförderung, Dünnstromförderung und die Vakuum-Dichtstromförderung konfigurieren.



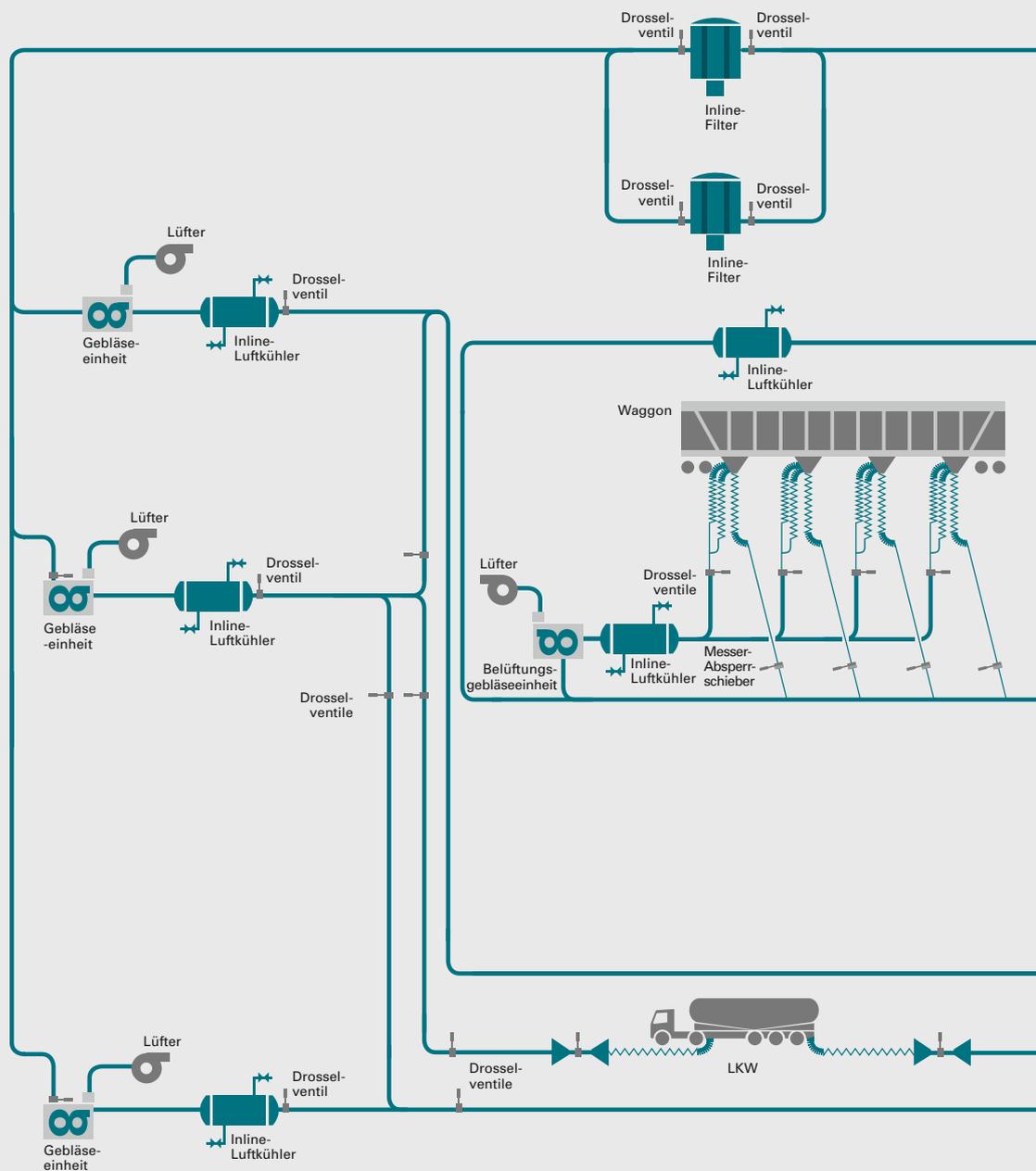
Präzises anlagen- spezifisches Dosieren aus einer Hand

» Systeme für
Polyesterfasern
und -schnitzel

» Hochpräzise
Dosiersysteme

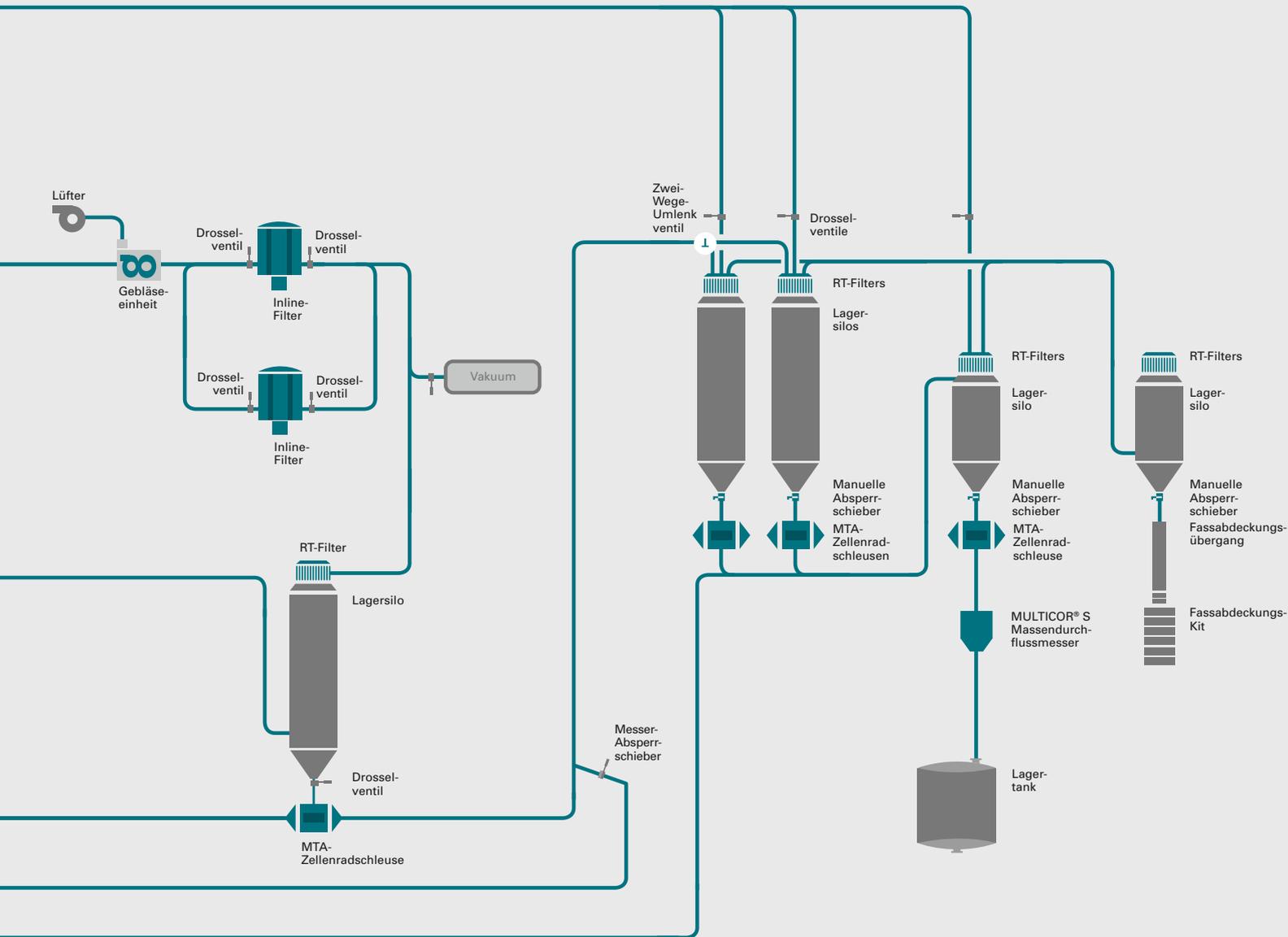
» Effiziente
Förderung von
Rohstoffen

» Robuste Systeme
für raue
Umgebungen



POLYESTERHERSTELLUNG

Das Dosieren von Polyesterfasersträngen, Polyesterschnitzeln und PTA-Pulver stellt für die Trockenmaterialdosierer und MULTICOR® S-Massendurchflussmesser von Schenck Process kein Problem dar. Bei der Kunststoffverarbeitung sind Genauigkeiten von $\pm 0,5\%$ für Durchflußmessung und Förderstärke gefragt. Die Lösungen von Schenck Process erfüllen diese Anforderungen. Die pneumatischen Dichtstromförderanlagen transportieren Rohstoffe effizient durch den gesamten Prozess.

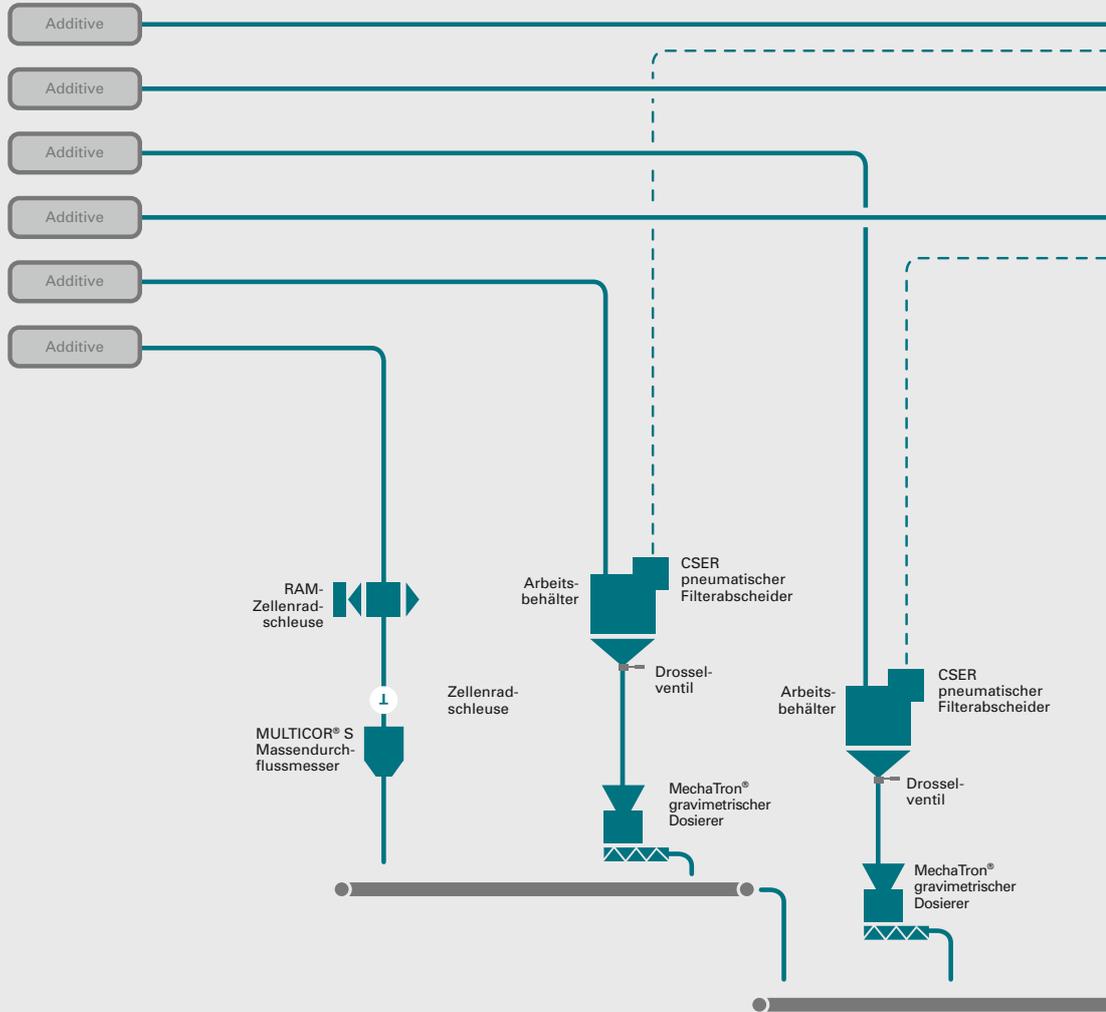


» Dosieren schwieriger Materialien wie Ruß, TiO₂ usw.

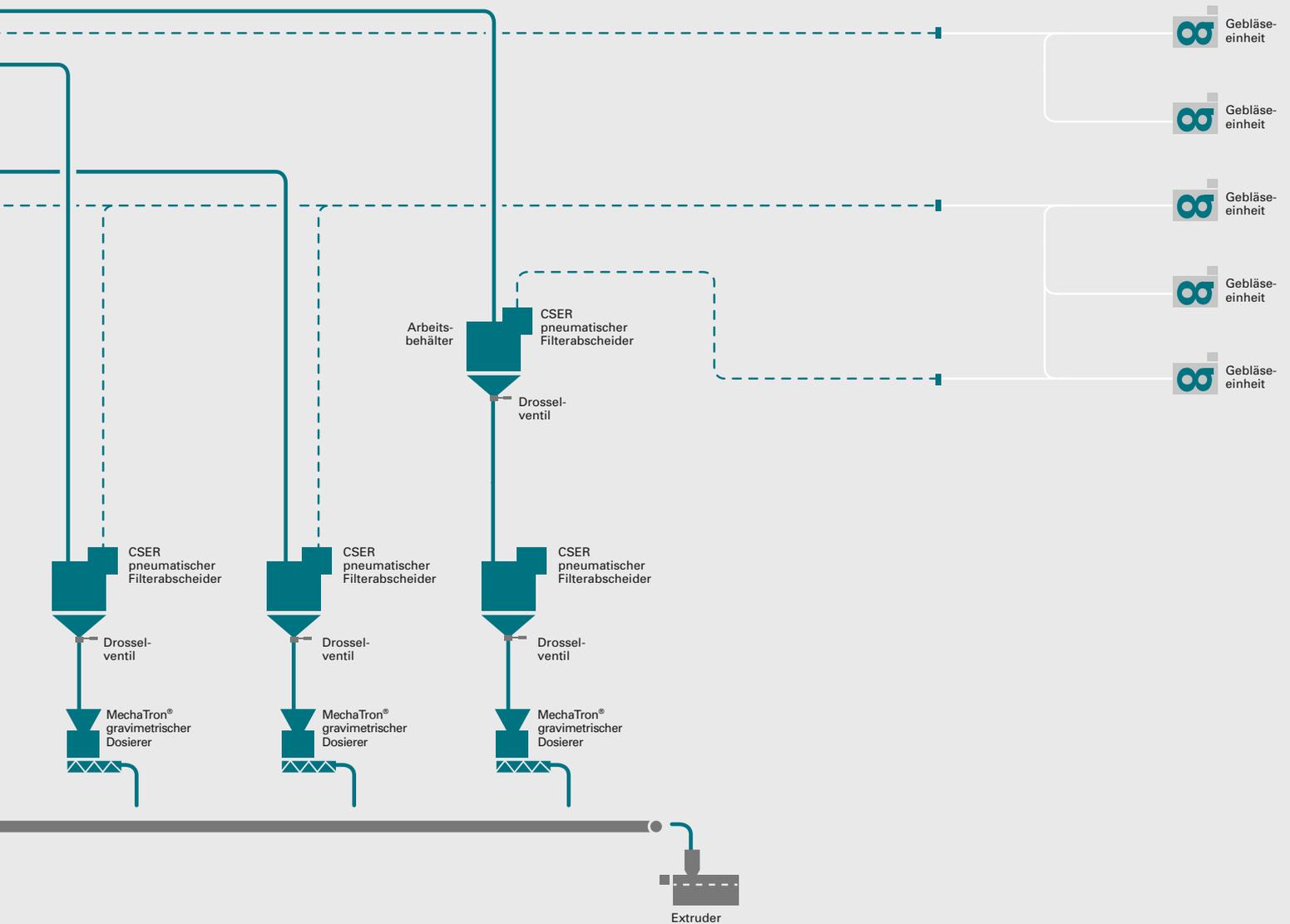
» Pneumatisches Fördersystem für das effiziente Schüttguthandling von Rohstoffen

» Know-how für kundenspezifische Lösungen

» Integriertes System aus einer Hand



Pneumatische
Förderung und
Dosierung selbst
für anspruchsvolle
Aufgaben.



KUNSTSTOFF-GRANULIERUNG

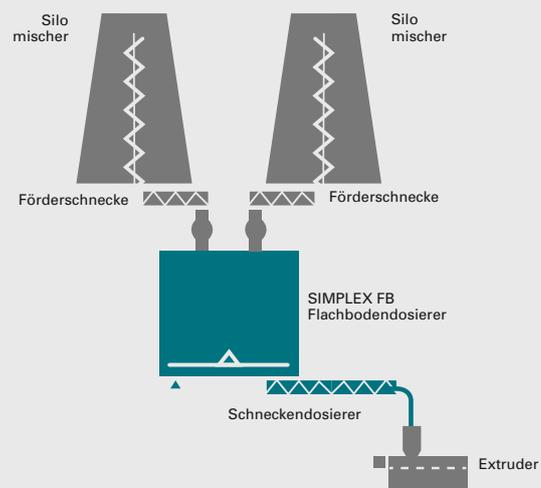
Ganz gleich, ob Polyethylen oder Polypropylen zur Herstellung von Plastiktüten oder Formteilen für Fahrzeuge verarbeitet wird – es kommt bei der Herstellung dieser Produkte auf das richtige System für die pneumatische Förderung und Dosierung an. Additive wie Ruß, TiO_2 oder Calciumcarbonat werden üblicherweise in den Extruder dosiert und benötigen ein äußerst präzises und robustes Dosiersystem. Die Differenzialdosierer von Schenck Process halten selbst den strengsten Anforderungen stand. Die pneumatischen Fördersysteme transportieren Rohstoffe und fertige Produkte durch die gesamte Anlage bis zum Prozessende.

» **Hochvolumen-
Wägen und
-Dosieren von
Recycling-
Materialien**

» **Dosiersysteme
für Polypropylen-
Schnitzel und
PET-Folie**

» **Perfekte
Dosierung von
leichten und
flockigen
Materialien**

» **Präzise Extruder-
beschickung**





Effizientes Recycling schwer dosierbarer Kunststoffe

RECYCLING VON PLASTIKFOLIE

Für das Recycling von Rohstoffen für Plastikfolie bietet sich der SIMPLEX-Flachbodendosierer (FB) an. Er handhabt leichte und flockige Materialien ganz ohne Verunreinigungen. Er verfügt über ein von unten angetriebenes vertikales Rührwerk sowie ein zusätzliches Rührwerk und eignet sich daher ideal für schwer dosierbare Materialien wie Polypropylen-Schnitzel oder PET-Folie beim Beschicken eines Extruders.

Wägen. Dosieren. Messen.



MechaTron®

Volumetrisches und gravimetrisches Dosieren

- » Einzel- oder Doppelschnecke, Vibrationsdosierung
- » Einfache Demontage von der prozessabgewandten Seite für schnelle Reinigung und Produktwechsel
- » Vibrationsdosierer ideal für Kunststoff-Pellets ohne Materialpulsation
- » Genauigkeit: $\pm 0,25 - 1\%$ des Förderstärkensollwerts (2 Sigma)
- » Förderstärke 0,06 – 31.150l/h

MechaTron® Min

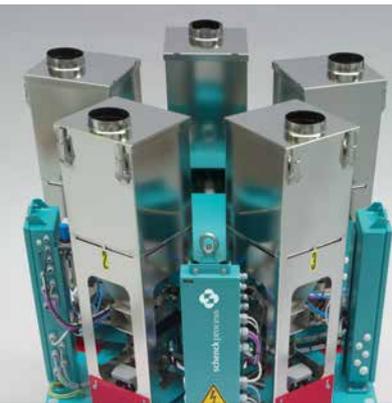
Doppelschnecken-Differenzialdosierwaage

- » Ideal für die Beschickung von Extrudern, Mixern und Granulatoren
- » Perfekt für Chargendosierung und Dosierung kleiner Materialmengen
- » Einfache Demontage für Reinigung und Wartung
- » Förderstärke 0,2 – 15,8l/h

MechaTron® LO

Differenzialdosierwaage für Flüssigkeiten

- » Differenzialdosiersystem für Flüssigkeiten
- » Dosierbehälter und auftragspezifische Dosierpumpe
- » Dosiergenauigkeit besser als $\pm 0,5\%$
- » Förderstärke bis zu 750 kg/h



MULTIGRAV®

Differenzialdosierer

- » Dosiersystem bestehend aus einem bis acht Differenzialdosierern
- » Gleichzeitige Dosierung mehrerer Zutaten zur Herstellung homogener Mischungen
- » Pulsationsfrei selbst bei sehr geringen Förderstärken
- » Erweiterter Regelbereich
- » Dosiergenauigkeit von $\pm 0,5\%$



ProFlex® C

Spezieller Dosierer für die Kunststoffverarbeitung

- » Motorbaugruppen und Materialaustragsstellen austauschbar, an verschiedene Montageanforderungen und Anordnungen anpassbar
- » Wartung von zwei Seiten, geringer Platzbedarf
- » Einzel- oder Doppeldosierschnecke möglich
- » Förderstärke 0,1 – 7,929 l/h



SolidsFlow™

Massendurchflussdosierer

- » Dosierung abrasiver Materialien und unterschiedlicher Korngrößen
- » Keine beweglichen Teile, wartungsarm
- » Sofortige Dosiersperre
- » Keine Materialtrennung
- » Einsatz als Vibrationsdosierer



AccuRate®-Produktreihe

Bewährtes volumetrisches Dosiersystem

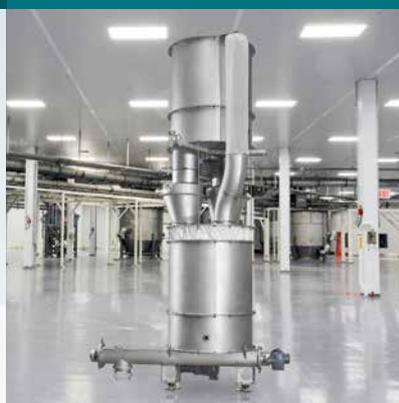
- » Dosiergenauigkeit von $\pm 0,5 - 3\%$
- » Vinylbehälter transportiert das Material schonend in die Dosierschnecke
- » Förderstärke 0,0005 – 7.929 l/h
- » Ideal für die Dosierung von Farbpigmenten, Kunststoffpulver und -Pellets



PureFeed® AI-300

Dosierer für geringe Förderstärken

- » Dosierung von Mikro-Inhaltsstoffen, Farbpigmenten und Kunststoffadditiven
- » Schnelle und einfache Demontage für Reinigung und Wartung
- » Externes Doppelarm-Rührwerk für größtmögliche Materialverarbeitungsflexibilität
- » Förderstärke 0,02 – 270 l/h



SIMPLEX FB

Hochkapazitäts-Dosierer

- » Modulares Differenzialdosiersystem oder volumetrisches Dosiersystem für hohe Kapazitäten
- » Von unten angetriebenes vertikales Rührwerk zur Befüllung der Dosierschnecken
- » Ideal für die Dosierung von Kunststoffflocken, Zellulose, Hanf, Glas, Kohlefasern und PET-Folie ohne Verunreinigung
- » Förderstärke bis zu 31.150 l/h



MULTIDOS®-

Dosierbandwaage

- Industrie-Dosierbandwaage für hohe Kapazitäten
- » Einsatz als Dosierer mit Gewichtskontrolle, Wägeindikator und Summenmessgerät oder Chargendosierung
- » Automatische Gurteinigung
- » Ideal für rieselfähiges Material wie Kunststoff-Pellets
- » Förderstärke bis zu 47.578 l/h



MULTICOR® S

Massendurchflussmesser

- » Kontinuierliche Massendurchflussmessung nach dem Coriolis-Prinzip
- » Direktwägetechnik ohne äußere Kräfte für Mess- und Dosiergenauigkeit
- » Genauigkeit von bis zu $\pm 0,5\%$
- » Förderstärke bis zu 150 t/h

Pneumatische Förderung. Filtration. Entladung.



Dichtstromförderung

Kontinuierliche Niederdruck-Dichtstromförderung

- » Die Gebläsequelle ist auf Drücke unter 15 psig (1 Bar) ausgelegt und kann fast überall aufgestellt werden
- » Mehrere Systeme lassen sich über eine Gebläsequelle betreiben
- » Die Systeme können nach Bedarf ein- und ausgeschaltet werden. Die Luftzufuhr des Verdrängungsgebläses sorgt automatisch für einen Ausgleich
- » Mithilfe von Mitteldruckpumpen werden Drücke von bis zu 30 psig (2 Bar) erreicht.



Dünnstromförderung

Niederdruck- und Hochgeschwindigkeitsförderung

- » Ideal für abriebfeste und nicht zerbrechliche Materialien
- » Einfacher Transport von einer Quelle an mehrere Anlaufpunkte
- » Einfache Produktwechsel: feste Förderleistungsgröße im Dünnstromfördersystem erlaubt unterschiedliche Fördermengen
- » Optimal für den Transport fertiger Produkte zur Lagersilos
- » Materialtransport über große Distanzen



Pulse-Jet-Filter

Filterbeutel- oder Filterpatronen-Entstaubungssysteme

- » Rechteckiges, rundes und quadratisches Design für alle Anwendungen
- » Elektronisch gesteuerte Druckluftstöße entfernen Partikel aus Filtermedien
- » Schneller und einfacher Filterwechsel
- » Keine beweglichen Teile, wartungsarm
- » Schnelle Ersatzteillieferung

Zentralabsauganlagen

Industrielle Reinigungslösung

- » Reinigung selbst großer Verschüttungen
- » System für einen oder mehrere Benutzer
- » Vielzahl an Filtermedien, Entleerungs- und Beseitigungsverfahren
- » Garantiert geringe Emissionen
- » Optimale Schläuche, Werkzeuge und Anschlüsse

Projektmanagement und Engineering-Services

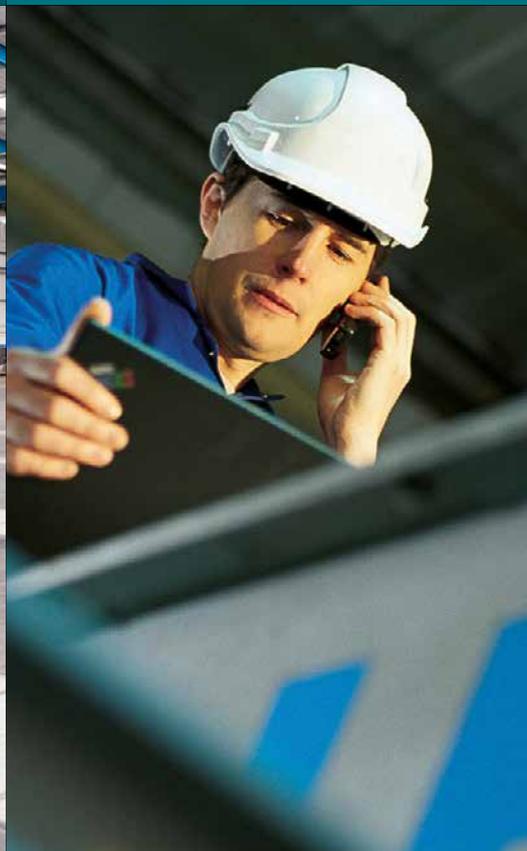
Schüttguthandling und Filtration

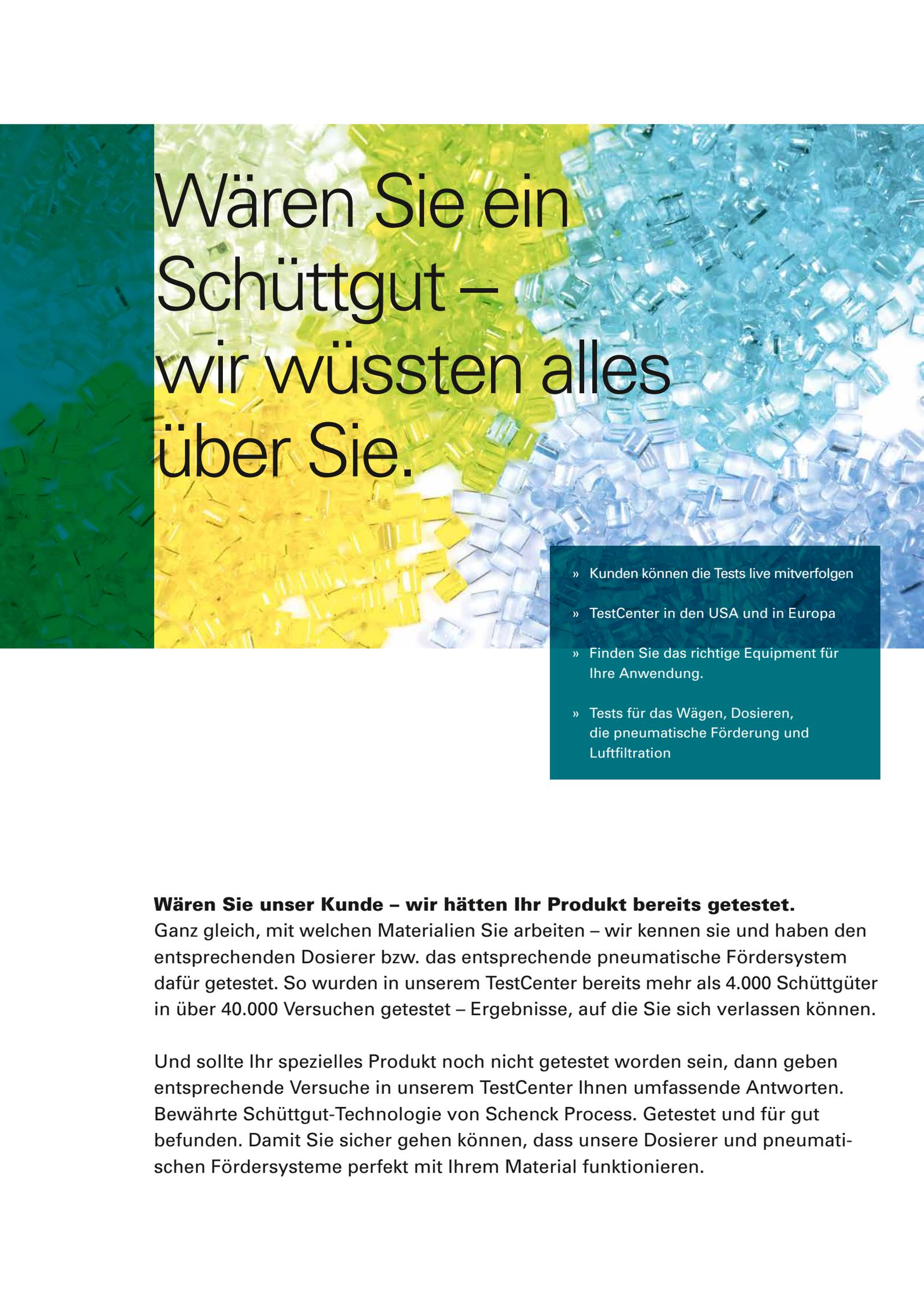
- » Engineering-Gutachten
- » Dokumentation und Zertifizierung
- » Flussdiagramme für Prozesse
- » Zeichnungen und Auslegung für Equipment
- » Bemessung von Staubfilter und Gebläse
- » Bemessung und Auslegung des Leitungssystems
- » Designprüfung
- » Schlüsselfertige Installation

SacMaster

Bulk-Bag-Entleerung

- » Gleichmäßiger Austrag ohne Materialbrücken zur vollständigen Entleerung
- » Drei Modelle für verschiedene Verladeoptionen
- » Modularer Aufbau für einfache Systemanpassung und Kompatibilität
- » Vorprogrammierte Steuerung reduziert Bediendauer





Wären Sie ein Schüttgut – wir wüssten alles über Sie.

- » Kunden können die Tests live mitverfolgen
- » TestCenter in den USA und in Europa
- » Finden Sie das richtige Equipment für Ihre Anwendung.
- » Tests für das Wägen, Dosieren, die pneumatische Förderung und Luftfiltration

Wären Sie unser Kunde – wir hätten Ihr Produkt bereits getestet.

Ganz gleich, mit welchen Materialien Sie arbeiten – wir kennen sie und haben den entsprechenden Dosierer bzw. das entsprechende pneumatische Fördersystem dafür getestet. So wurden in unserem TestCenter bereits mehr als 4.000 Schüttgüter in über 40.000 Versuchen getestet – Ergebnisse, auf die Sie sich verlassen können.

Und sollte Ihr spezielles Produkt noch nicht getestet worden sein, dann geben entsprechende Versuche in unserem TestCenter Ihnen umfassende Antworten. Bewährte Schüttgut-Technologie von Schenck Process. Getestet und für gut befunden. Damit Sie sicher gehen können, dass unsere Dosierer und pneumatischen Fördersysteme perfekt mit Ihrem Material funktionieren.

Schenck Process unterhält weltweit TestCenter, die sich auf Ihre individuellen Problemstellungen spezialisiert haben. Wir testen die Materialförderung, das Wägen und Dosieren, die pneumatische Förderung und Filtration mit Ihren Produkten.

Die hier gewonnen Testergebnisse unterstützen Sie bei der Abstimmung optimaler Prozessabläufe und sichern so erfolgreiche Produktionsergebnisse. Haben auch Sie eine Aufgabenstellung, bei der wir Sie mit unseren vielfältigen Testmöglichkeiten unterstützen können? Sprechen Sie uns an, damit unsere Experten mit Ihnen gemeinsam eine passgenaue Lösung erarbeiten können.

Testen Sie uns.

TestCenter für Wäge- und Dosiertechnik und Pneumatik

Darmstadt, Deutschland

- » Bestimmung der Handhabungseigenschaften verschiedener Materialien
- » Fließeigenschaften
- » Bestimmung der Schüttgutedichte
- » Integration und Tests von Steuerungen
- » Partikelgrößenanalysen
- » Kleinere Stichprobenuntersuchungen
- » Werksabnahmeprüfungen

TestCenter für Luftfiltration

Sabetha, Kansas, USA

- » Kleinere Stichprobenuntersuchungen
- » Filterschläuche und -patronen für Pulse-Jet-Abreinigung mit hohem und mittlerem Druck
- » Horizontal-Filterpatronen
- » SEntry-Filterpatronen
- » SpaceSaver-Filterpatronen
- » Zykloneffizienztests
- » Kleinere Prüfstandtests
- » Partikelgrößenanalysen

Pneumatik-TestCenter

Kansas City, Missouri, USA

- » Behälter-Dichtstromförderung
- » Kontinuierliche Dichtstromförderung
- » Kontinuierliche Niederdruck-Dichtstromförderung
- » Vakuum-Dünn- und Dichtstromförderung
- » Kleinere Stichprobenuntersuchungen
- » Druck-Dünnstromförderung
- » Ejektor
- » Unterdruckluftkorridor

TestCenter für Wäge- und Dosiertechnik

Whitewater, Wisconsin, USA

- » Volumetrische Dosierung
- » Gravimetrische Dosierung
- » Batch-/Chargen-Dosierung
- » Vibrationsdosierer
- » Dosierbandwaagen
- » Bulk-Bag-Entleerung
- » Scherversuche



PASS Repair

- » Austauschprogramm
- » Reparaturprogramm
- » Modernisierungsprogramm
- » Fernwartung
- » Teleservice

PASS Management

- » Umweltgerechte Lösungen
- » Anlagenprozesse
- » Ersatzteilmanagement
- » Wartungsmanagement

PASS Inspection

- » Zustandsüberwachung
- » Eich-Service
- » FitnessCheck

PASS Support

- » Elektronischer Teilekatalog
- » Garantieverlängerung
- » Kundentrainings
- » Servicestundenkontingent

Maßgeschneidert.

UMFASSENDE AFTER-SALES-SERVICE

Sie suchen nach After-Sales-Lösungen? Unser umfassendes Process Advanced Service System (PASS) bietet After-Sales-Services, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind.

Mit Unterstützung unseres erfahrenen After-Sales-Teams können Sie individuelle PASS-Pakete zusammenstellen, die Originalersatz- und Verschleißteile, verschiedene Dienstleistungen und andere qualitativ hochwertige Komponenten enthalten.

PASS funktioniert nach dem Baukastenprinzip: Sie wählen einzelne oder eine Kombination aus verschiedenen PASS-Produkten nach Bedarf aus. Vier Kategorien vereinfachen die Suche nach den passenden Bausteinen.

Ob als Teil eines PASS-Vertrags oder auf Anforderung, wir stehen Ihnen gerne jederzeit für eine individuelle Beratung zur Verfügung.

Unabhängig davon, was Sie unter einem umfangreichen Service verstehen – wir helfen Ihnen, das für Sie passende Konzept zusammenzustellen.

UNSERE PRODUKTE SIND AUF LANGZEITSTABILITÄT UND GRÖSSTMÖGLICHE FUNKTIONSSICHERHEIT AUSGELEGT.

Unabhängig davon, ob Sie eine einfache Entwicklungsstudie durchführen oder ein komplettes Projekt von der Entwicklung bis hin zur Realisierung durchführen – bei Schenck Process dreht sich alles um zufriedene Kunden. Daher orientieren sich unsere erfahrenen Projektleiter und Techniker bei der Entwicklung hocheffizienter und kostengünstiger Systeme, die den betrieblichen Anforderungen hinsichtlich Budget- und Terminvorgaben entsprechen, an einem acht Schritte umfassenden Prozess.

Ihr Partner für Kunststoffe.



1. Verständnis für Kundenanforderungen

Jedes Projekt beginnt mit der Analyse Ihrer Arbeitsabläufe, Betriebsbedingungen, Anwendungen und individuellen Anforderungen. Wir möchten Ihre spezifischen Herausforderungen und Probleme verstehen.

2. Tests/Forschung

In unseren TestCentern entwickeln wir innovative Lösungen für Förder- und Filtrationsaufgaben sowie das Wägen und Dosieren. Zusätzlich zu unseren TestCentern unterhalten wir eine Datenbank mit Tausenden von Einträgen, die Querverweise zu bisher bearbeiteten Materialien liefert. So lassen sich schnell bewährte Lösungen für die pneumatische Förderung und Filtration sowie für das Wägen und Dosieren finden.

3. Lösung

In dieser Phase wertet Schenck Process die Test- und Forschungsergebnisse mit Ihnen aus. Anhand dieser Daten erstellen wir dann einen Kostenvoranschlag für ein System, das auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist.

4. Design

Vor dem nächsten Schritt bespricht Schenck Process die Einzelheiten des Vorschlags mit Ihnen, insbesondere die anfänglichen und laufenden Kosten, den Energieverbrauch, die Bereitstellungstermine sowie den Projektzeitplan.

5. Fertigung/Bereitstellung der Lösung

Aufgrund eines globalen Service-Netzwerks ist Schenck Process in der Lage, für Sie überall auf der Welt eine Lösung zu entwickeln und bereitzustellen und das entsprechende Projekt zu leiten.

6. Inbetriebnahme

Unsere kurzen Bereitstellungszeiten und unsere Ingenieure vor Ort sorgen dafür, dass Sie Ihre Anlage schnell und problemlos in Betrieb nehmen können.

7. Kundenvorteile

Die schnelle Inbetriebnahme sorgt für eine maximale Produktivität bei minimaler Unterbrechung der Betriebsabläufe in der Implementierungsphase.

8. Kundenbetreuung

Bei Fragen und Problemen nach der Inbetriebnahme steht Ihnen unser erfahrenes Service-Center-Personal täglich rund um die Uhr zur Verfügung.



Die umfangreichen Schenck Process-Lösungen für das Wägen, Dosieren, die pneumatische Förderung und Luftfiltration sind bei Kunststoffherstellern rund um den Globus erfolgreich im Einsatz. Wir haben die richtige Lösung für die Compoundierung, die Verarbeitung von Thermoplasten und das Recycling von Materialien, die bei der Herstellung von Plastikfolie verwendet werden. Unser Projektmanagement arbeitet eng mit den Kunden zusammen, um das passende System für die jeweiligen Anforderungen und Einsatzbereiche zu finden.

Wenden Sie sich an Ihren zuständigen Schenck Process-Kundenberater, wenn Sie wissen möchten, welches Schüttguthandlungssystem für Ihren Kunststoffbetrieb am besten geeignet ist.

Produkte in Perfektion.

schenckprocess 

Schenck Process Europe GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 61 51-15 31 23 32
Sales-FCP@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

Schenck Process LLC
7901 NW 107th Terrace
Kansas City, MO 64153
T +1 816-891-9300
Sales-FCP@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

we make processes work