

we make processes work



www.schenckprocess.de

Schenck Process Group – Ihr Partner weltweit.

one company
one vision

Um Ihren Anforderungen gerecht zu werden, ist Schenck Process für Sie vor Ort im Einsatz.

Mit einem weltumspannenden Netzwerk von Standorten und kompetenten Partnern steht Schenck Process für verfahrenstechnische Kompetenz und ausgereifte Messtechnik rund um das Wägen, Dosieren, Fördern, Sieben und Automatisieren sowie Luftfiltrationstechnik.

Sie möchten Prozessabläufe planen, Schüttgüter dosieren, Materialflüsse regeln, Warenströme erfassen, Güter verwiegen oder Transportabläufe automatisieren? Schenck Process ist Ihr Partner.

Mitglieder der Schenck Process Group:

schenckprocess 

stock 
schenck process group

fairfield 
schenck process group

clydeprocess 
schenck process group

pentec 
schenck process group

schenckAccuRate 

redler 
schenck process group

screenex 
schenck process group

macprocess 
schenck process group

Branchenführende Lösungen für die unterschiedlichsten Industriebereiche.



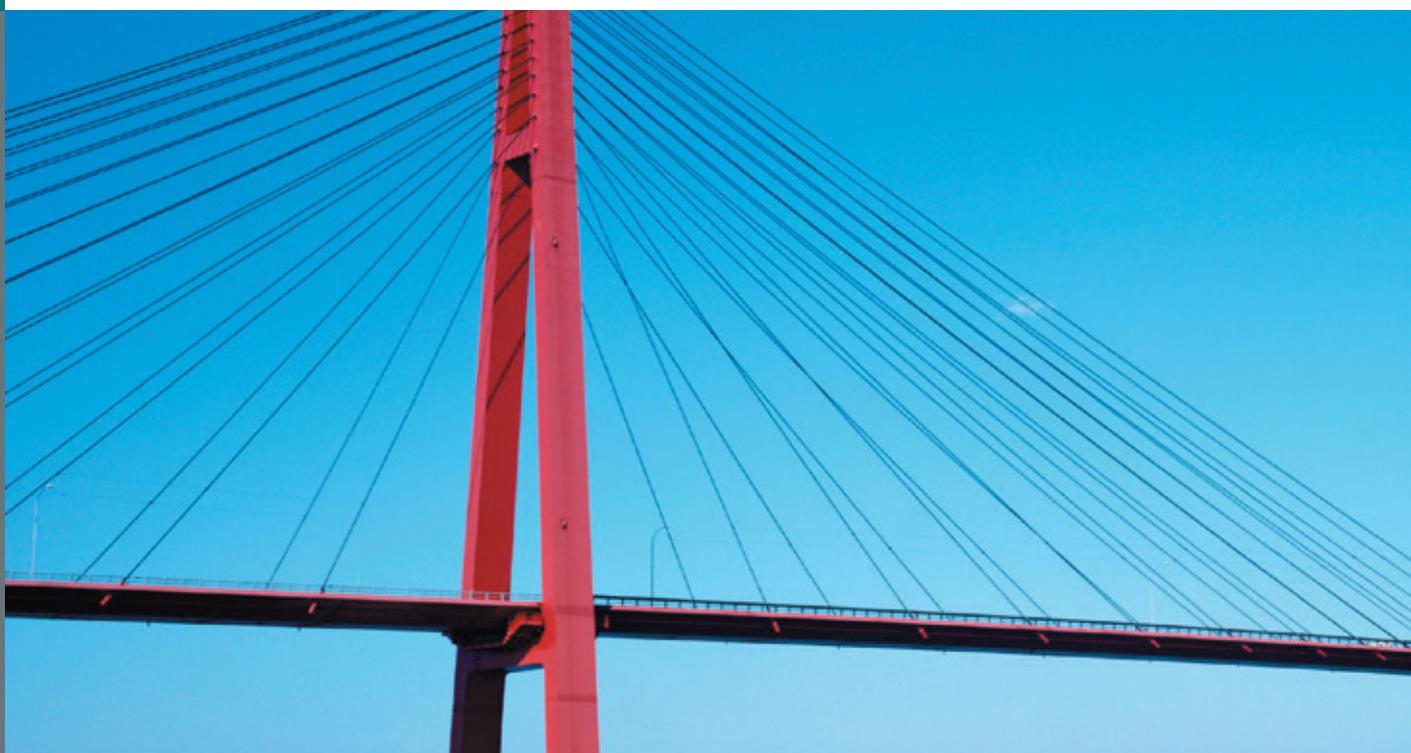
Heutzutage kommt kein Industriezweig an einer exakten Dosierung vorbei, wenn es um das Schüttguthandling und die Luftfiltration geht. Ganz gleich, ob es um die genaue Dosierung von Pulvern für die Arzneimittelherstellung, die Herstellung der richtigen Gummimischung für Reifen oder die Filterung von Explosionsstäuben in einer Zuckerfabrik geht – Schenck Process bringt Prozesse zum Laufen.

Die Schenck Process Group ist weltweit führend in

industrieller Wäge- und Dosiertechnik /// Sieb- und Separationstechnik für Schüttgüter ///
Entstaubungs- und Luftfiltrationstechnik /// pneumatischer und mechanischer Fördertechnik ///
Automatisierungs- und Diagnosetechnik.

Unerschütterlich. Selbst unter Extrembedingungen.

**Unsere Lösungen für Zement, Gips, Sand, Kies, Stahl und NE-Metalle,
Schüttguttransport, Filterung und RailTec.**



Das Schüttguthandling stellt sich der Aufgabe, feinste bis schwierigste Schüttgüter in der Zement- und Baustoffherstellung, in der Stahlerzeugung und NE-Metallurgie zu dosieren, zu sieben und zu fördern. Schenck Process ist dafür bekannt, solche Materialien selbst unter schwierigsten Bedingungen zuverlässig zu handhaben. Für die Entstaubung steht eine breite Palette an Filtrationslösungen zur Verfügung, die sowohl Systeme für zentrale Sammelstellen als auch vollständige Anlagensysteme umfasst. Die RailTec-Produktreihe sorgt mit präzisen Wägesystemen für Sicherheit im Bahnverkehr. Überladungen werden reduziert, und eichfähige Messtechnik ermittelt das tatsächliche Waggongewicht.

ANWENDUNGEN



Stahlerzeugung

Hocheffiziente Technologien für das Wägen, Dosieren und Fördern sowie die pneumatische Injektion und Siebtechnik für alle relevanten Prozessabschnitte.



Roheisenherstellung

Wäge- und Dosiertechnik bildet die Grundlage für höchste Produktqualität und Prozessstabilität.



Zementmischung

Perfekter Zement ist das Ergebnis von Prozessen, bei denen Schenck Process Equipment eine zentrale Rolle spielt. Materialien werden präzise gemischt, dosiert und gemessen. Für das Mischen von Zusatzstoffen stehen pneumatische Injektionstechnologien zur Verfügung.



Staubdosierung für umweltgerechte Steuerungen

Dosierkonstanz sorgt für hohe Produktqualität, effizienten Ofenbetrieb und optimale Emissionswerte.



Alternative Brennstoffe

Das Dosieren alternativer Brennstoffe in den Hauptbrenner und Kalzinator in Zement- oder Kalköfen bietet ein enormes Einsparpotenzial bei den Energiekosten, da weniger nicht erneuerbare fossile Brennstoffe wie Kohle benötigt werden.



RailTec

Das modulare MULTIRAIL® System bietet optimale und kostengünstige Lösungen für das statische und dynamische Verwiegen, Überwachungs- und Diagnosesysteme für den Schienenverkehr sowie Prüfung und Dokumentation für Produktion und Instandhaltung.



LOGiQ® Versandautomationssystem

Dieses effiziente System bietet modulare Konzepte zur Integration in vorhandene Strukturen, Anlagen und Workflows.

Wenn Genauigkeit zählt – unsere Lösungen für die Chemie-, Lebensmittel-, Tiernahrungs-, Arzneimittel- und Kunststoffindustrie.



High-Tech-Lösungen für das Wägen, Dosieren, die pneumatische Förderung und Filterung.

Die präzise Handhabung von Schüttgut ist enorm wichtig bei der Herstellung von Chemikalien, Lebensmitteln, Tiernahrung, Arzneimitteln und Kunststoffen. Unsere anpassungsfähigen High-Tech-Lösungen wurden speziell für die damit verbundenen komplexen Aufgaben entwickelt. Ganz gleich, ob Sie einen gravimetrischen Dosierer, eine Dosierbandwaage, ein Dünnstrom- oder Dichtstromfördersystem oder einen Staubfilter brauchen – wir haben die richtige Lösung für Ihre Anforderungen.

Komplexe Prozesse, präzise Lösungen

Unsere Wäge- und Messsysteme sind optimal für Batch-Verwiegungen und kontinuierliche Prozesse geeignet. Die pneumatischen Fördersysteme für die Dünnstrom- und Dichtstromförderung von Schenck Process sind äußerst energieeffizient und beschädigen selbst bruchempfindliche Materialien kaum. Unsere Luftfiltrationslösungen für die Entstaubung und den Explosionsschutz liefern ebenfalls bewährte Ergebnisse.

ANWENDUNGEN



Kunststoffe

Präzises Dosieren und Fördern von Zusatzstoffen in der Kunststoffindustrie. Einfach zu demontierende Dosierer eignen sich ideal für den Systemumbau im Prozess.



Polyesterherstellung

Präzise Dosierprozesse sind aus der Polyesterherstellung nicht wegzudenken. Das ideale System besteht aus Dosierern und Durchlaufmessgeräten von Schenck Process.



Lebensmittelindustrie

Ganz gleich, ob es um die Förderung von Zucker oder das Dosieren von Getreideprodukten geht – Schenck Process verfügt über die nötige Erfahrung für die Entwicklung und Herstellung des optimalen Systems für Ihre Anwendung in der Lebensmittelverarbeitung.



Tiernahrungsdosierung

Schenck Process bietet verschiedene Systeme für die pneumatische Förderung, Filterung und Dosierung für Prozesse in der Tiernahrungsherstellung.



Düngemittel

Bei der Herstellung von Düngemitteln sind präzise Dosier- und Fördersysteme und Entstaubungsanlagen äußerst wichtig. Schenck Process bietet hier verschiedene Lösungen an.



Herstellung von Wasch- und Reinigungsmitteln

Bei der Herstellung von Wasch- und Reinigungsmitteln ist ein integriertes Wäge-, Dosier- und Fördersystem von großer Bedeutung. Schenck Process hat diese Systeme rund um den Globus bereits erfolgreich implementiert.



Pneumatische Förderung

Schenck Process ist führend auf dem Gebiet der Dünnstrom- und Dichtstromförderung. Wir bieten die einfachsten und kostengünstigsten Lösungen zur Förderung vieler verschiedener trockener Schüttgüter an.

Langlebig, unverwüstlich und zuverlässig – auch unter schwierigsten Bedingungen.

Unsere Lösungen für Kohle, Eisenerz, Grundmetalle und Mineralien.



Aufbereitungsprozesse für den Kohlenabbau, die Verarbeitung von NE-Metallen und andere Anwendungen im Bergbau erfordern Technologien und Materialien, die selbst extremsten Bedingungen standhalten. Die Lösungen von Schenck Process arbeiten auch dann noch zuverlässig, wenn andere aufgeben. Unsere Produkte sind langlebig, praktisch unverwüstlich und äußerst zuverlässig – und zwar auch unter extremen Bedingungen.

Ob große Brocken oder feinste Körnung, nass oder trocken und unabhängig davon, ob Eisenerz, Gold, Bauxit, Kohle, Kupfer, Ölsand, Zuschläge, Kalkstaub im Spiel sind – Schwingmaschinen von Schenck Process sind für alle Schüttgüter geeignet.

Mithilfe unserer Kohlenwaschanlagen werden jährlich über 100 Millionen Tonnen Rohkohle von Verunreinigungen befreit – unser Beitrag für eine umweltfreundlichere Energiegewinnung.

Technologische Lösungen sind unsere Spezialität – ganz gleich, ob sie für das Erfassen kleinster Materialströme, das Dosieren, Trennen oder Verladen verschiedener Mineralien oder die gesamte Verarbeitung in den größten Kohlenwaschanlagen der Welt verwendet werden. Unsere anwendungsspezifischen Lösungen umfassen Wägetechnik, Fördertechnik, Dosierung, Sieben, Materialverarbeitung und Zugbeladung. Von der Planung und Konstruktion bis hin zum Bau der Anlagenteile, der zuverlässigen Steuerung und der Anbindung an Datensysteme. Wir arbeiten weltweit, wo auch immer Sie uns brauchen.

ANWENDUNGEN

Kohlenwaschanlagen

Schenck Process bietet Leistungen für die Standort- und Detailplanung, die Herstellung und Beschaffung von Equipment, das Projektmanagement und die Inbetriebnahme vor Ort sowie schlüsselfertige Pakete.

Sieben

Schenck Process liefert modernste Siebtechnologie mit robusten Richterregern in Kombination mit im eigenen Haus gefertigten Siebbelägen und umfassendem Anwendungs-Know-how.

Zugbeladeanlagen

Schenck Process liefert anwendungsspezifische Behälterausführungen, integrierte Wägesysteme für die sichere, schnelle, kontinuierliche und äußerst präzise Waggonbeladung sowie eichfähige Belade- und Wägesysteme.



Effizient. Sicher. Präzise.

Unsere Lösungen für Kohle- und Biomasse-Kraftwerke,
Versorgungsunternehmen und die Prozessindustrie.



Die Produkte von Schenck Process gehören zu den erfolgreichsten der Branche. Das Portfolio reicht von Systemen für das Schüttguthandling über Equipment bis hin zu Komponenten und deckt somit nahezu alle Anforderungen der Power-Branche ab. Unsere Systeme fördern jedes Jahr mehrere Millionen Tonnen Rohstoffe wie Kohle, Kalkstein, Biomasse und andere alternative Brennstoffe. Darüber hinaus sind unsere Lösungen in der Lage, Nebenprodukte von Anlagen wie Asche und Gips zu verarbeiten. Die Schenck Process-Systeme für das Schüttguthandling bieten zahlreiche Förder- und Dosiermöglichkeiten und erfüllen ihre Aufgabe über den gesamten Lebenszyklus hinweg zuverlässig und effizient.

Die Schenck Process Group liefert für jede Anlage und jeden Kesseltyp hochpräzise und zuverlässige Systeme für das Wägen, Dosieren und Handling von Rohstoffen.

In modernen Kraftwerken ist ein genauer Brennstofffluss und die so erzielte bessere Kontrolle von NO_x -Emissionen entscheidend. Präzise Dosierung und präzises Management sorgen für einen sicheren, zuverlässigen und durchgängigen Materialfluss. Das wiederum steigert die Effizienz, verringert Ausfallzeiten auf ein Minimum und ermöglicht einen reibungslosen Betrieb. Darüber hinaus sorgen unsere innovativen Produkte für eine höhere Effizienz, einen reduzierten Brennstoffverbrauch und geringere CO_2 -Emissionen. Aus genau diesen Gründen sind die gravimetrischen Dosiersysteme der Schenck Process Group die meistgenutzten und renommiertesten Brennstoffdosierer der modernen Kraftwerksbranche.

ANWENDUNGEN



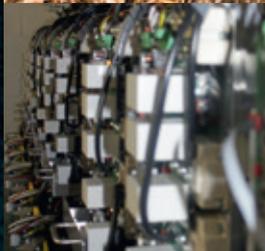
Gravimetrische und volumetrische Kohlezuteiler für Kessel

Konzeption und Herstellung von anwendungsspezifischen Dosiersystemen für Anlagen aller Größen.



Dosierung und Transport von Biomasse und Ersatzbrennstoffen

Brennstoffunabhängige Transport- und Dosiersysteme



Netzteile und Regelsysteme für Elektrofilter

Integrierte Emissionskontrollsysteme sowie Stromversorgungslösungen zur Steigerung der Effizienz der Staubabscheidung durch Elektrofilter.



Aschetransport

Die einzigartige Technologie für die Dichtstromförderung wird für den sicheren und wirtschaftlichen Transport großer Aschemengen eingesetzt.



Mechanische Förderung für die Power-Branche

Systeme für das Schüttguthandling mit Fokus auf Gurtförderern und Hebewerken



Dosieren von Sorptionsmitteln für umweltgerechte Steuerungen

Bewährte Systeme für die Reduktion von Hg-, SO_x- und HCl-Emissionen und anderen Luftschadstoffen in Kohlekraftwerken einschließlich Einspritzung von Sorptionsmitteln für die Rauchgasfilterung.



Pneumatische Förderung und Injektion für die Power-Branche

Pneumatische Förderung, Dosierung und Injektion von Kohlenstaub, Biomasse und anderen Materialien.

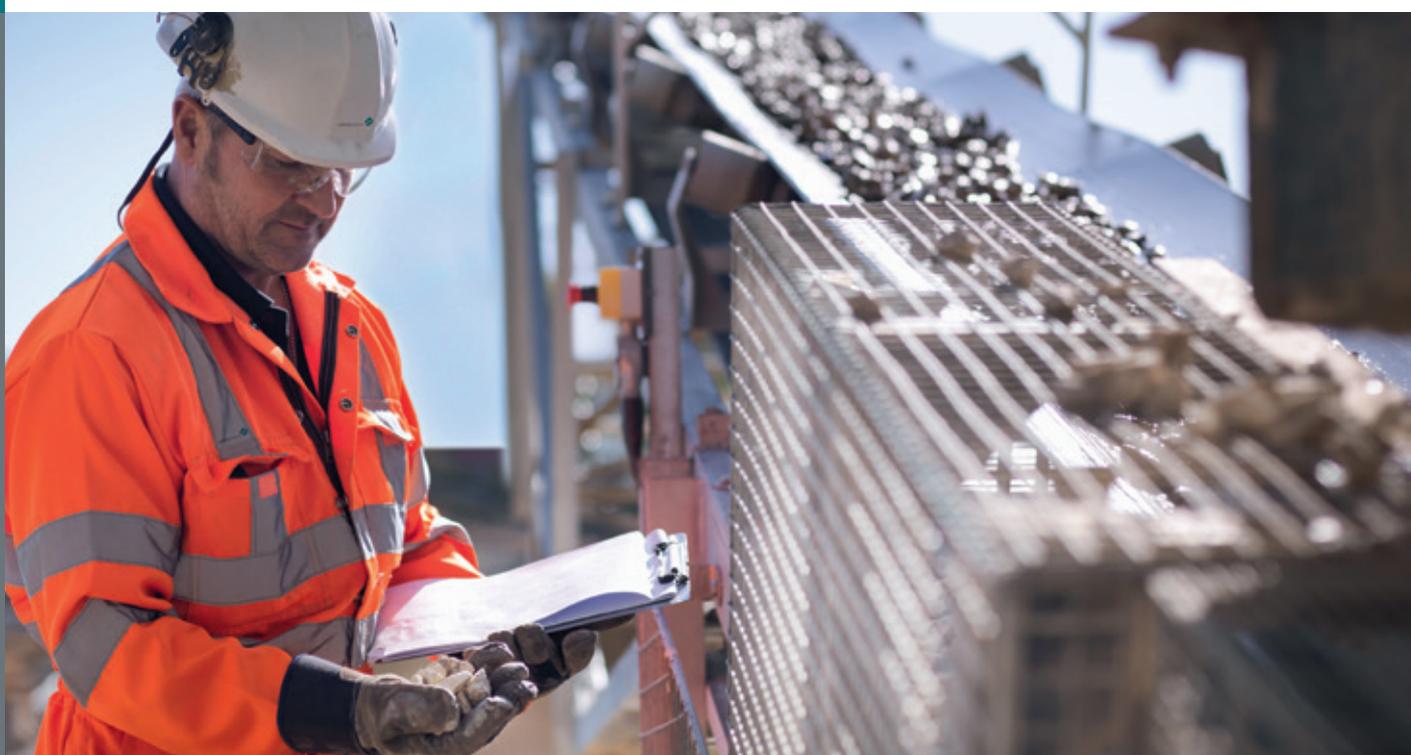


Entstaubung und Luftfiltration

Entstaubungs- und Luftfiltrationssysteme verbessern die Luftqualität und sorgen für die Einhaltung geltender Umweltauflagen.

Für den gesamten Lebenszyklus Ihrer Produkte – und darüber hinaus ...

Ersatzteile, Service und Komponenten



Nachdem Sie Ihre neue Maschine oder Anlage erhalten haben, bleiben wir mit unserem weltweiten Aftermarket Team als kompetenter Partner an Ihrer Seite. Wir beraten und unterstützen Sie mit Dienstleistungen, Ersatzteillösungen sowie Komponenten, die auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten sind.

Das umfassende Process Advanced Service System (PASS) bietet After-Sales-Services, die genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten sind. Mit Unterstützung unseres erfahrenen Schenck Process Teams können Sie individuelle PASS Pakete zusammenstellen, die Ihren Anforderungen entsprechen. PASS funktioniert nach dem Baukastenprinzip: Sie wählen einzelne oder eine Kombination aus verschiedenen PASS Produkten nach Bedarf aus. Ob als Teil eines PASS Vertrags oder auf Anforderung, wir stehen Ihnen gerne jederzeit für eine individuelle Beratung zur Verfügung. Unabhängig davon, was Sie unter einem umfangreichen Service verstehen – wir helfen Ihnen, das für Sie passende Konzept zusammenzustellen.

Folgende Vorteile ergeben sich durch eine Partnerschaft mit Schenck Process:

- ❖ Erhöhte Anlagenverfügbarkeit
- ❖ Optimierte Bevorratung von Ersatzteilen
- ❖ Individuell angepasste Servicestrategie
- ❖ Kurze Reaktionszeiten
- ❖ Längere Lebensdauer

Nebenstehend finden Sie eine Auswahl der Produkte unseres PASS-Programms.

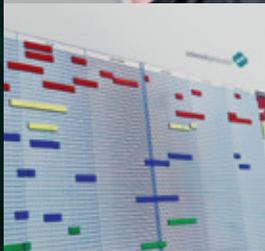
Process
Advanced
Service
System

PASS



Fernservice

Fernwartung in Echtzeit und individuelle Hotline



Verwaltung von Wartung und Ersatzteilen

Überlassen Sie uns die Wartung und vermeiden Sie eine Doppelbevorratung.



Zustandsüberwachung

Equipment-Überwachung in Echtzeit



FitnessCheck

Prüfung des Gesamtsystems und Empfehlungen



Austauschprogramm

Minimierung der Stillstands- und Lieferzeiten wichtiger Anlagenteile



Modernisierungsprogramm

Geplante Modernisierung zur Verlängerung der Equipment-Lebensdauer

Von 20 Gramm bis 20.000 Tonnen.

Die perfekte Lösung für jede Größe.

Experten im Wägen und Dosieren von Kleinstmengen.

20 g/h



Experten im Wägen und Dosieren unter härtesten Bedingungen im Bergbau.

20.000 t/h



Schenck Process ist einer der Weltmarktführer im Bereich der angewandten Mess- und Verfahrenstechnik. Unsere Mitarbeiter entwickeln weltweit innovative Lösungen, die unter anderem die Bereiche Zement und Stahl, Chemie, Kunststoffe, Nahrungsmittel und Pharma, Bergbau, Kohle- und Biomassekraftwerke sowie die Transportbranche und die Automatisierungstechnik abdecken.

Die Produktbandbreite reicht vom Kleinstmengendosierer für die Pharmaindustrie mit 20 Gramm pro Stunde bis zum Waggonbeladesystem, bei dem 20.000 Tonnen Kohle in der Stunde verladen werden, bis hin zu höchstsensiblen Wäge- und Dosierelektroniken für das präzise Handling verschiedenster Materialien.

Testergebnisse, auf die Verlass ist.

Schenck Process Group TestCenter weltweit.



Ob in den Bereichen Zement, Stahl, Bergbau, Chemie, in der Kunststoff-, Nahrungsmittel- oder Pharmaindustrie, ganz gleich, mit welchen Materialien Sie arbeiten – Prozesse müssen reibungslos laufen. Damit Sie sich rundum darauf verlassen können, dass auch bei der Verarbeitung Ihrer Produkte Material und Maschine perfekt aufeinander abgestimmt sind, geben Ihnen realitätsnahe Versuche in unseren TestCentern umfassende Antworten. Welcher Dosierer eignet sich optimal für welches Schüttgut und für welche Anwendung? Wie kann der ideale Siebbelag für höchste Siebeffizienz ermittelt werden? Worauf kommt es bei der pneumatischen Förderung und Entstaubung an? Und welche Anforderungen stellen alternative Brennstoffe an Dosier- und Fördersysteme?

Schenck Process betreibt weltweit TestCenter, die sich auf Ihre individuellen Problemstellungen spezialisiert haben. Zwei befinden sich am Standort Darmstadt. Weitere TestCenter befinden sich in Großbritannien, Österreich, der Tschechischen Republik und in den USA.

Unsere TestCenter simulieren die Differenzialdosierung, das Nachfüllen und Wägen, die Dünnstrom- und Dichtstromförderung sowie die Filtration und geben frühzeitig Auskunft darüber, ob das jeweilige System den strengen Anforderungen an Effizienz und Kosten bei der Materialverarbeitung entspricht.



WÄGE- UND DOSIER- TECHNOLOGIE



Serie AccuRate®
Volumetrische Dosiersysteme



ProFlex® F
Differenzialdosierwaage
im Hygienic Design



MechaTron® Coni-Flex®
Differenzialdosierwaage



PureFeed® D
Dosierer im Hygienic Design



MechaTron® Coni-Steel®
Differenzialdosierwaage



MULTICOR® K
Kohlenstaubdosierung



MechaTron® 3-A
Lebensmittelechte Dosierung



MULTICOR® S
Staub- und Mehldosierung



MechaTron® Min
Differenzialdosierwaage



MULTICELL
Kohlenstaubdosierung



MechaTron® LQ
Differenzialdosierwaage für Flüssig-
keiten



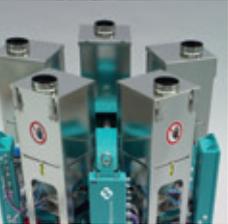
MULTIBELT®
Integrierte Bandwaage



SacMaster
Bulk-Bag-Entleerstation



SolidsFlow®
Inline-Vibrationsdosierer



MULTIGRAV®
Mehrfachdosierstation



MULTISTREAM® B
Durchlaufmessgerät



ProFlex®
Differenzialdosierwaage



MULTISTREAM® G
Durchlaufmessgerät



MULTIDOS® VPD
Dosierplattenband



MULTIDOS® H
MULTIDOS® E
Dosierbandwaage



MULTIDOS® L
Dosierbandwaage



MULTIDOS® F
Dosierbandwaage im Hygienic Design



MULTIDOS® HPG
MULTIDOS® MPG
MULTIDOS® LPG
Gravimetrische Druckdosierer



MULTIDOS® NPG
Druckloser gravimetrischer Dosierer



Durchblas-Messerschleuse IDMS



MultiFlex
Gravimetrischer Schneckendosierer



RotoFeed
Pneumatische Injektion



RotoScrew
Pneumatische Injektion



IntraBulk®
Schüttgut-Annahmestation



MULTIRAIL® WheelScan
Präzise Flachstellendiagnose



MULTIRAIL® LegalWeight
Dynamische Verwiegung von Feststoffen



MULTIRAIL® LiquidWeight
Dynamische Verwiegung von Flüssigkeiten



MULTIRAIL® TrainLoadOut
Optimierte Waggonbeladung für Schüttgüter



FulFiller® W
Zugbeladeanlage



MULTIRAIL® SandPiper
Sandfüllanlagen für Schienenfahrzeuge



Brückenwaage



Kranwaagen



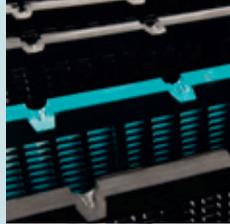
Systemlösungen für die Behälterverwiegung



Wägebalken und Wägesensoren



Austragsschnecken und Spiralen



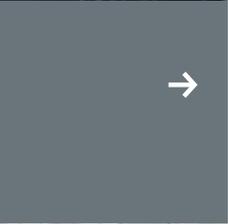
Siebeläge



Wäge- und Dosierelektroniken



Kreiserregerzellen



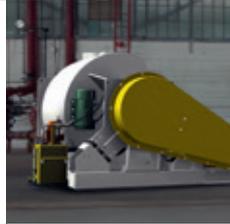
SIEB- UND SEPARATIONSTECHNIK FÜR SCHÜTTGÜTER



DF-Richterreger



RotaClass®
Schwingsiebe



Zentrifuge



LinaClass®
Rollenroste



Schlammkohleabscheider



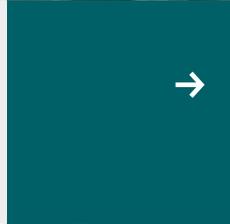
LinaClass®
Bananensiebe



Trommelmagnetabscheider für Nassverfahren



LinaClass®
Linearschwingsiebe



ENTSTAUBUNGS- UND LUFTFILTRATIONSTECHNIK



LinaClass®
Entwässerungssiebe



Industrielle Luftfiltration



FlexaClass
Belagerregtes Sieb



MCF PowerSaver
Energiesparfilter mit Mitteldruckluft



Schwingrinne



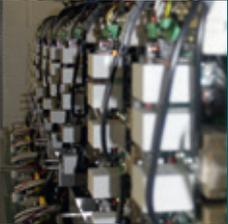
Flugascheförderung



ModuPower™
Schaltnetzteile
für Entstauber



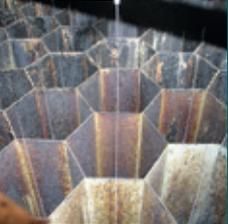
MoveMaster®
Trogkettenförderer



Entstaubungsoptimierung



MoveMaster®
Rohrgurtt Förderer
U-Förderer
Wellenkantengurtt Förderer



ModuPlasma™
Geruchsminderungssystem



Brennerleitungs-Plattenschieber



**PNEUMATISCHE UND
MECHANISCHE FÖRDERTECHNIK**



**AUTOMATISIERUNGS- UND
DIAGNOSETECHNIK**



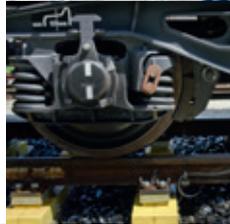
Pneumatische Förderung



MULTIRAIL® BogieLoad pro
MULTIRAIL® BogieLoad plus
MULTIRAIL® BogieLoad eco
Fahrwerksprüfstand



Flugascheförderung



MULTIRAIL® WheelScan
Präzise Flachstellendiagnose



Dome Valve / Spheri Valve
Absperrventil für das Schüttgut Handling



LOGiQ® Versandautomatensystem



Luftschleusen



CONiQ®
Überwachungssystem



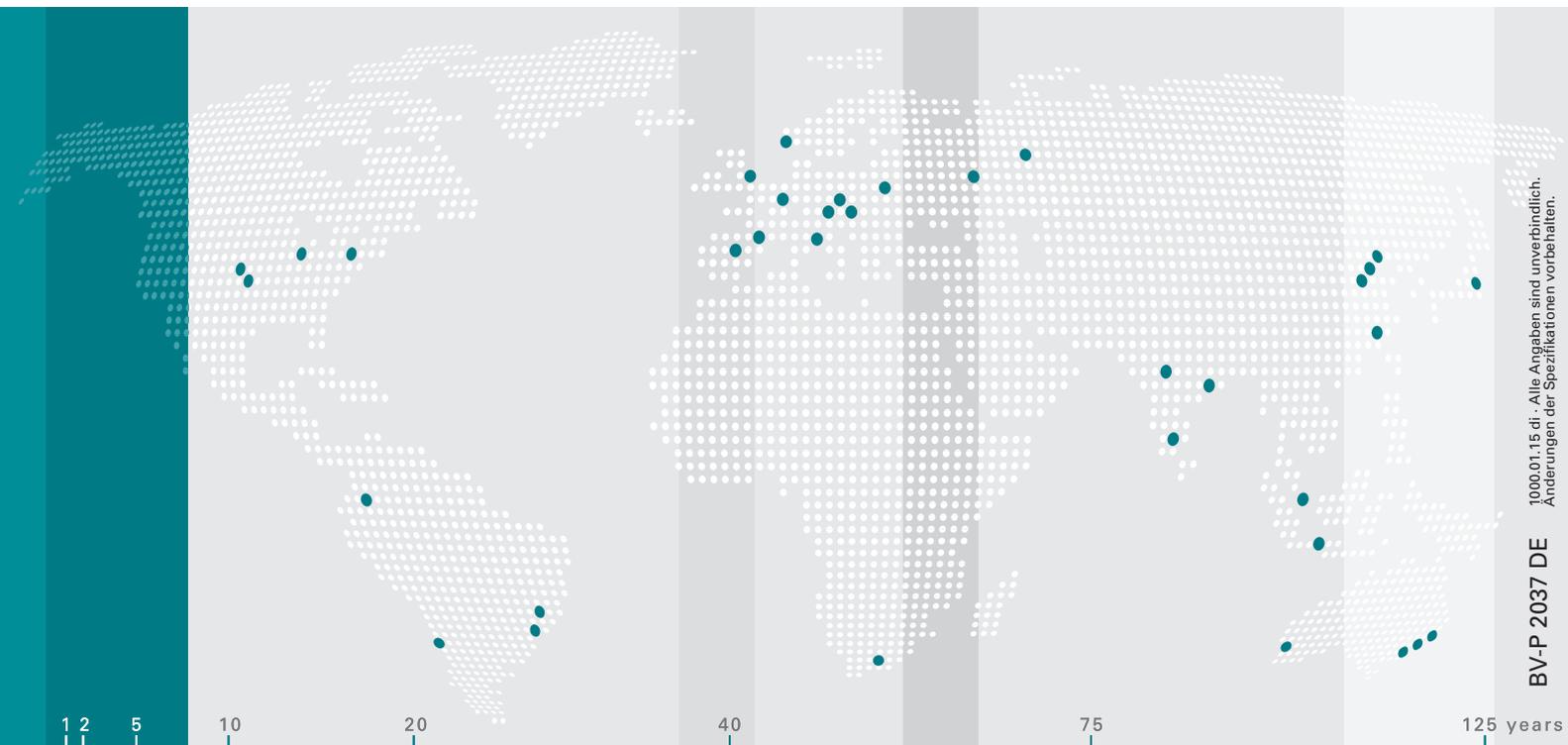
E-Finity



WEITERE INFORMATIONEN
www.schenckprocess.com



MoveMaster®
Gurtt Förderer und Becherwerke



1000.01.15 dr. Alle Angaben sind unverbindlich.
Änderungen der Spezifikationen vorbehalten.

BV-P 2037 DE

Die Schenck Process Group ist weltweit führend in
Wäge- und Dosiertechnik /// Sieb- und Separationstechnik für Schüttgüter /// Entstaubungs- und Luftfiltrationstechnik ///
pneumatischer und mechanischer Fördertechnik /// Automatisierungs- und Diagnosetechnik

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 61 51-15 31 0
sales@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

we make processes work