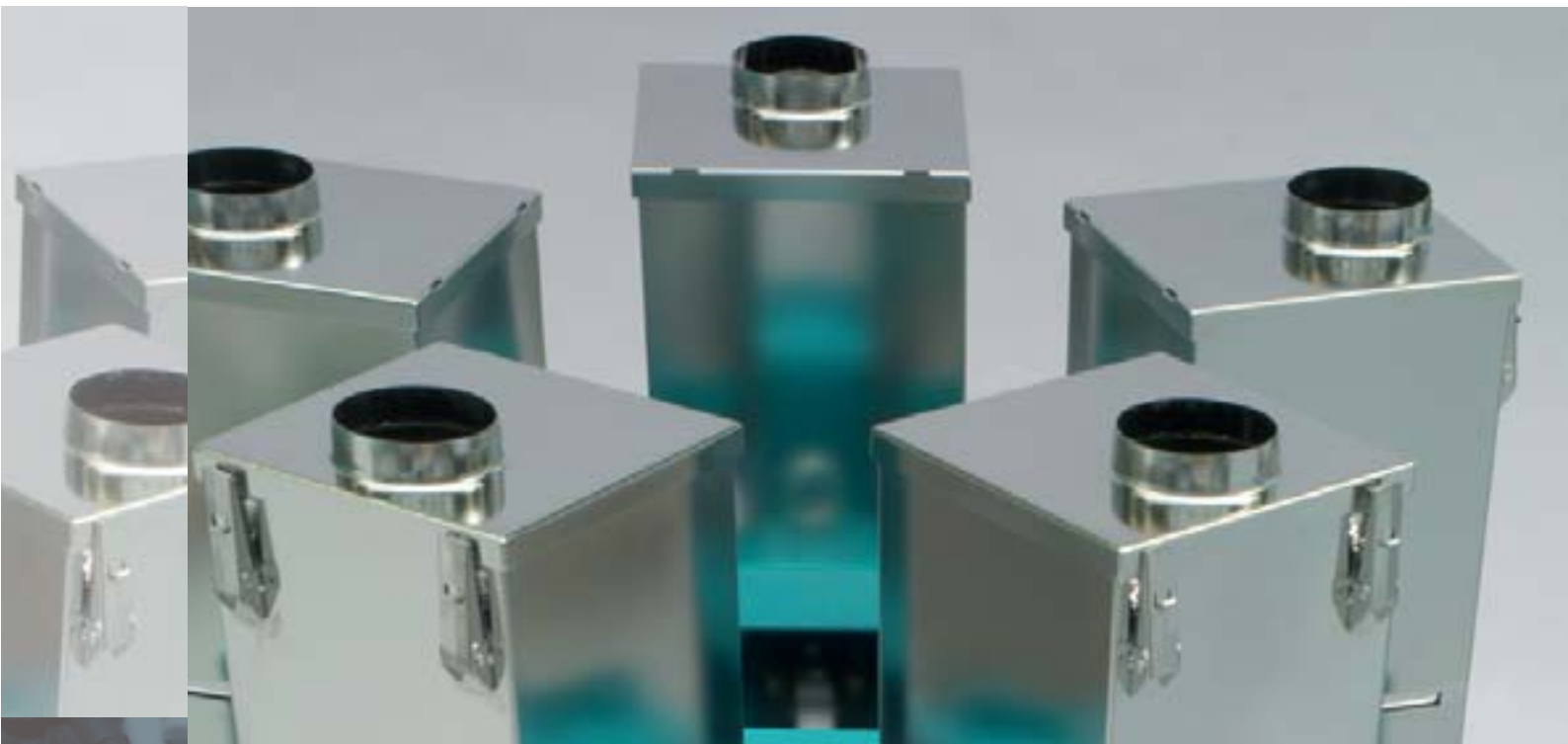


MULTIGRAV® – Mehrfach genau dosiert.



MULTIGRAV® – das Mehrfachdosiersystem für Granulate.

Schenck Process – ein Name, der seit Jahrzehnten für erfolgreiche Produkte zum Wägen und Dosieren steht. Die Mehrfachdosierstation MULTIGRAV® wird zur kontinuierlichen Dosierung von frei fließenden Granulaten eingesetzt.

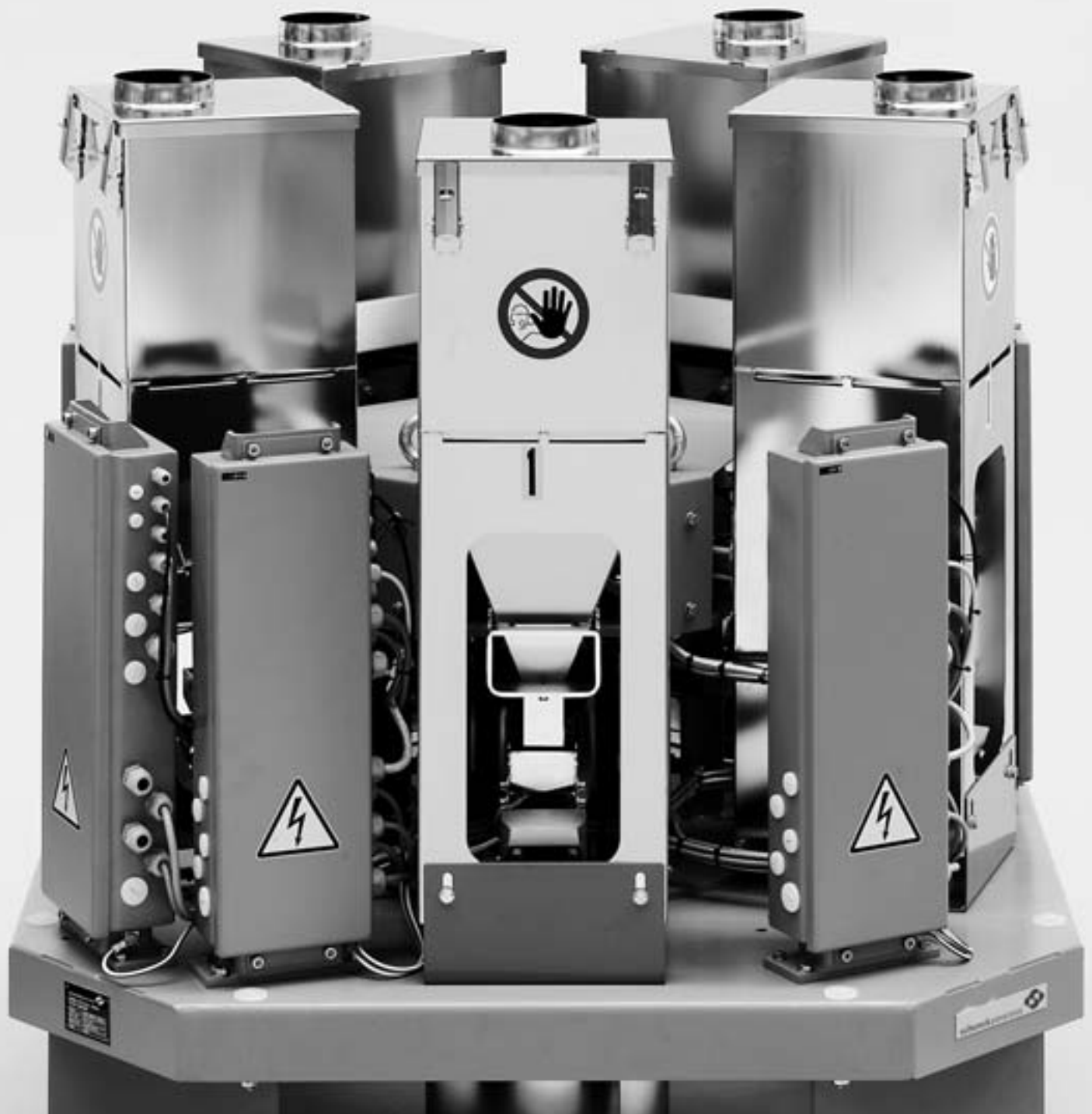


Die Dosierstation MULTIGRAV® besteht aus 1–8 Systemmodulen zur kontinuierlichen gravimetrischen Dosierung von Granulaten. Die Granulate werden über einen optimierten Vibrationsdosierer dem Prozess zugeführt. Das Systemmodul ist schwerpunktoptimiert an ein Wägemodul angeschlossen. Im Wägemodul integriert ist die Wägezelle, die erschütterungsunempfindlich eingebaut ist.

Für den Fall, dass nur eine Dosierstelle benötigt wird, ist das Wägemodul mit einer Konsole zur Aufstellung verbunden. Für 2–8 Dosierstellen werden die Systemmodule um einen zentralen Mischbehälter, der als Puffer zum nachgestellten Prozess dient, auf einer gemeinsamen Konsole gruppiert.

Eine Kombination mit MechaTron®-Differenzialdosierwaagen ist möglich.

Der Mischbehälter ist optional mit einer Wägezelle zur Füllstandsüberwachung ausgestattet. Die Konsole sorgt zusätzlich für eine Wärmeabschirmung gegen einen Extruder. Die Elektronikkomponenten sind in MechaTronic-Version in die Mechanik integriert.



Einsatzgebiete

Kontinuierliche gravimetrische Dosierung von Granulaten in der Kunststoff- und Chemieindustrie, typischerweise als Dosiersystem für Extruder.

❖ **Fein- und Spezialitätenchemie**

Salze, Basischemie, Lacke, Farben, Waschmittel, Dünger, Glas, chem. Baustoffe, Metall, Druck, Papier

❖ **Kunststoffe**

Kunststoff-Compoundierung, Kunststoff-Granulierung, Polyesterherstellung

❖ **Lebensmittel**

Nahrungsgrundstoffe, Backindustrie, Süßwaren, Aromen, Tierfutter, Fertigprodukte

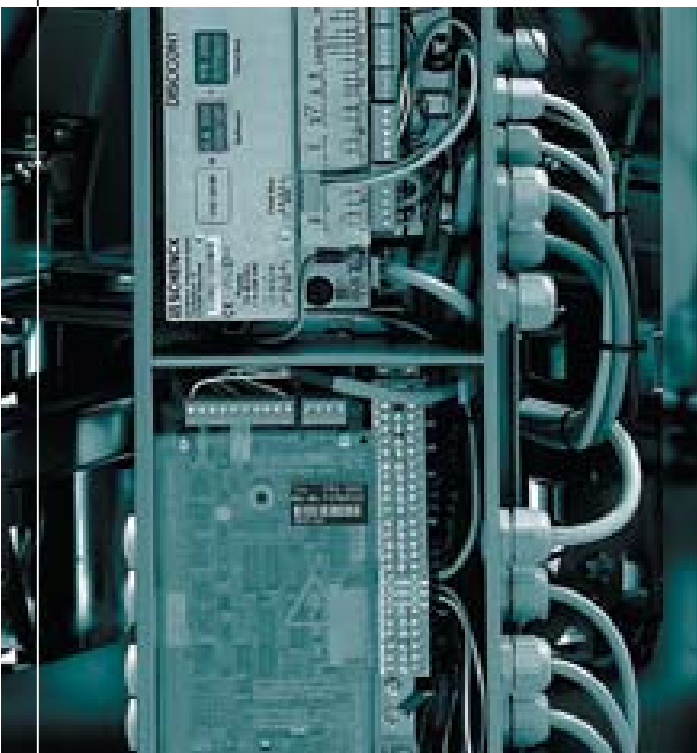
Systemvorteile

- ❖ **Reduzierter Verkabelungsaufwand durch MechaTronic-Installation**
- ❖ **Gut zugänglich für reduzierten Wartungsaufwand**

MULTIGRAV®

- ❖ **Kompakte Bauweise: platzsparende Montage**
- ❖ **Hohe Dosiergenauigkeit und Dosierkonstanz (besser als $\pm 0,5\%$) durch optimierten Vibrationsdosierer**
- ❖ **Leichte Reinigungsmöglichkeit mit EasyClean**
- ❖ **Praktisch wartungsfrei**
- ❖ **Geringe Investitionskosten**
- ❖ **Optimale Genauigkeit über einen weiten Einstellungsbereich**
- ❖ **Nennförderstärke je Systemmodul zwischen 0,3–400 kg/h (max. 720 dm³/h) ohne mechanischen Umbau mit EasyAdjust**
- ❖ **Gute Mischkonstanz dank internem statischem Mischbehälter**

Die Steuer- und Regeltechnik ist in einer gut zugänglichen Verkabelungsstütze eingebaut. Als Regel-elektronik kommt der bewährte DISOCONT® zum Einsatz.



Quick und Easy in wenigen Sekunden

Schritt 1:

Mit zwei Händen wird die Dosier-konsole heraus gezogen.



Schritt 2:

Die Schurre wird im Handumdrehen ohne Werkzeug angehängt.



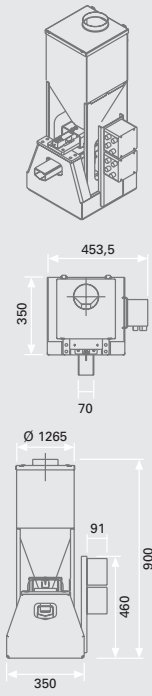
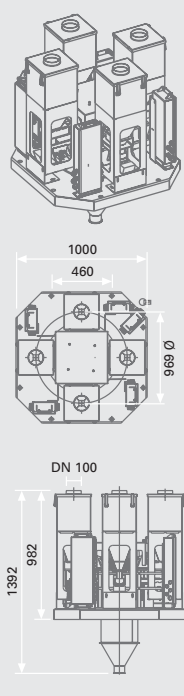
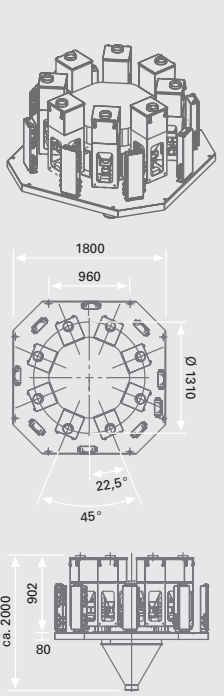
Schritt 3:

Schurreverschluss öffnen. Reinigen im Handumdrehen. Schließen – und sofort weiter produzieren. Ohne Verzögerungen und Aufwand!

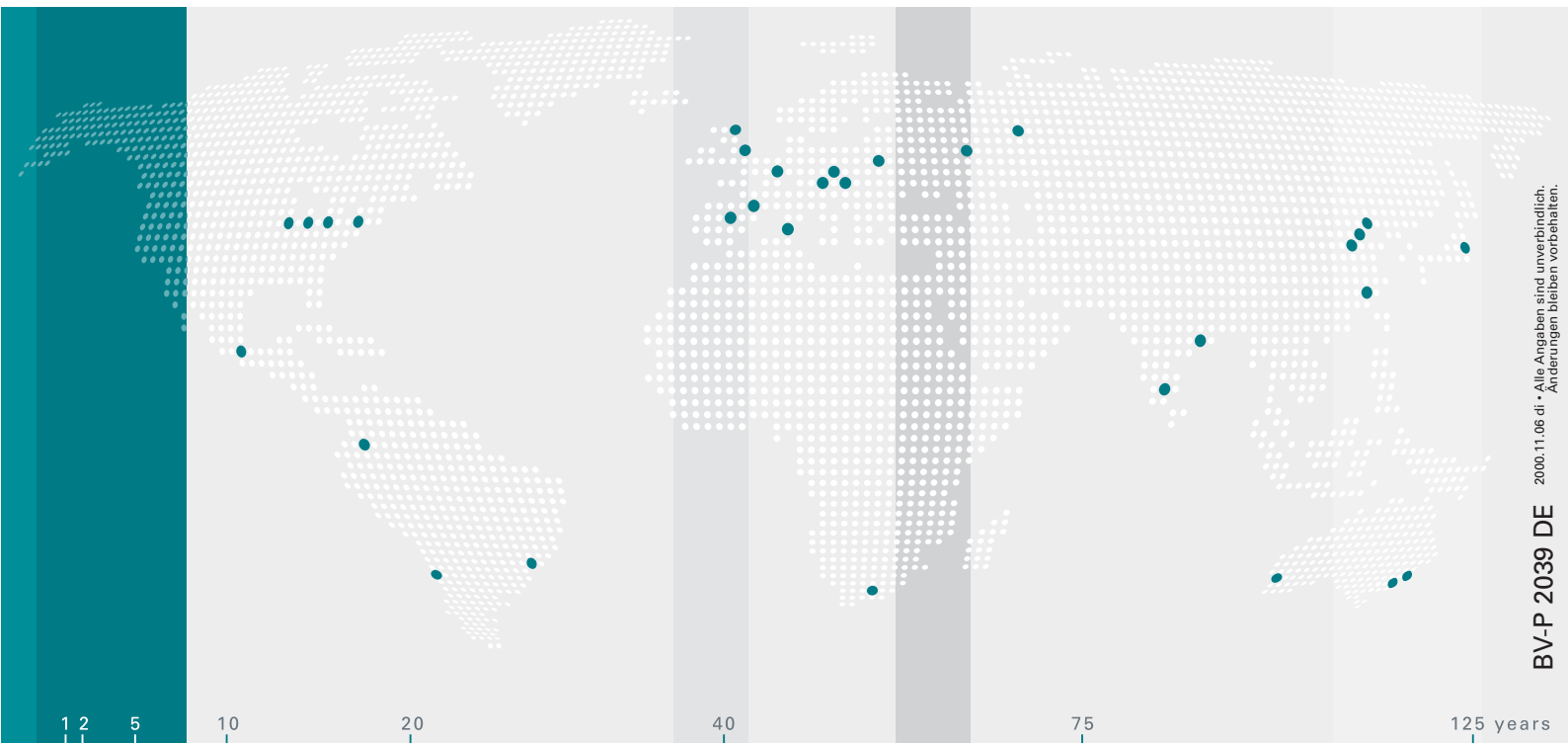


MULTIGRAV® – Mehrfachdosiersystem.

Eine Übersicht über die Varianten und technischen Randbedingungen zeigt Ihnen die nachfolgende Tabelle.

Technische Daten	1fach-Dosierstation	2- bis 4fach-Station	4- bis 8fach-Station
Förderstärken (Einzeldosierung)	0,3–400 kg/h, max. 720 dm ³ /h		
Fördergut	Granulat		
Körnung	0,5–5 mm		
Fließeigenschaften	gut fließend, nicht anhaftend		
Schüttgewichtsbereich	0,3–0,8 kg/dm ³		
Nachfüllmenge/Dosierer	12 dm ³		
Förderguttemperatur Umgebungstemperatur	max. 100 °C max. 50 °C		
Feuchtigkeit	max. 0,5 %		
Genauigkeit	± 0,5 %		
Dosierkonstanz	± 0,5 %		
Förderstärken (Mehrfachdosierung)		max. 1.600 kg/h max. 5.000 l/h	max. 6.000 kg/h max. 20.000 l/h
Abmessungen in mm			

weighing
feeding
measuring
automation



BV-P 2039 DE 2000.11.06 dr. - Alle Angaben sind unverbindlich. Änderungen bleiben vorbehalten.

Schenck Process ist weltweit führend in allen Bereichen der Mess- und Verfahrenstechnik und bietet Lösungen für das Wägen, Dosieren, Messen und Automatisieren an.

Schenck Process entwickelt, fertigt und vermarktet eine Vielfalt an Lösungen, Produkten, Systemen und Komponenten, in denen sich prozesstechnisches Know-how und bewährte Technologien vereinen.

Schenck Process GmbH
Pallaswiesenstr. 100
64293 Darmstadt, Germany
T +49 61 51-32 11 19
light@schenckprocess.com
www.schenckprocess.com

we make processes work